

Ing H.C Renato Matteucci
Fattoria La Gemignana.
Via di Vinchiana 382, 55100 Lucca
P.Iva N° 02722280464

Il sottoscritto ingegner h.c. Renato Matteucci nato a Capannori il 10 febbraio del 1951, nominato quale perito e stimatore dei beni immateriali (brevetti, disegni, progetti, schemi elettrici, pneumatici, oleodinamici etc etc) per la liquidazione giudiziale 66/2025, beni che si trovano archiviati sui server aziendali detenuti presso la società Maxima srl con sede in Lucca via del Brennero n° 1040, frazione di San Marco, espone quanto segue:

Accesso ai dati e modalità operative

Per poter svolgere il mio incarico ho dovuto richiedere il sostegno del sig. Baroni, responsabile del centro elaborazione dati della Maxima srl, e del signor Alessio Paolinelli, ex dipendente Maxima srl, al fine di ottenere le varie password di accesso ai vari software in uso nell'azienda.

Una volta fatto il primo accesso ai dati, è risultato subito imponente il numero dei file da esaminare (trattasi di oltre 2 terabyte e mezzo di dati suddivisi nelle varie categorie) migliaia di disegni tra complessivi della linea, complessivi di macchine componenti la linea, complessivi di gruppi e disegni costruttivi e disegni di particolari di commercio lavorati per l'uso.

La stessa mole di dati si è ripresentata per gli schemi elettrici, pneumatici e oleodinamici e soprattutto a riguardo dei vari software di controllo delle macchine costruite da Maxima srl.

Tutto questo materiale come detto è stato rintracciato e salvato su supporto di memoria ed è presente nei server aziendali.

Per poter meglio analizzare tutto questo materiale mi sono avvalso dell'ingegner Rotoli Gaetano, esperto in workstation e programmi CAD/CAE per dette.

Metodo di analisi

Per rispondere all'incarico ricevuto dal curatore ragioniere Alessandro Gianneccchini, e in particolare al quesito n°1 ho provveduto ad accedere al sistema di gestione aziendale e al server contenente cartelle software e relativi file che riguardano tutti i macchinari prodotti da Maxima, ho rilevato che l'analisi dei 2 terabyte e mezzo di file, non poteva essere eseguita in maniera puntuale, ma ho scelto un criterio rappresentativo, ovvero procedere partendo dai complessivi di una linea tipo di quella normalmente prodotte da Maxima, che comprendesse la maggioranza dei singoli macchinari o gruppi commercializzati, così da poter valutare l'insieme, come da disegno allegato "Allegato A".

Attività aziendale di Maxima srl

A questo punto della relazione sembra opportuno fissare le idee sul tipo di macchinari di cui si parla e sui problemi tecnici che queste macchine risolvono.

Maxima srl produceva e commercializzava macchinari per il converting della carta, in particolare della carta tissue, ovvero macchinari per la trasformazione di bobine di carta di grosse dimensioni prodotte in cartiera, in rotoli di uso domestico o industriale: in particolare carta igienica, carta da cucina, carta asciugamano o multiuso e lenzuolino medici.

Ing H.C Renato Matteucci
Fattoria La Gemignana,
Via di Vinchiana 382, 55100 Lucca
P.Iva N° 02722280464

La macchina più importante di una linea di converting per rotoli è la ribobinatrice (vedi Allegato A) che sebbene sia sotto il controllo di un operatore è generalmente nota come "ribobinatrice continua automatica" poiché la macchina funziona continuativamente producendo da una bobina detta madre, centinaia di barre dette log di piccole diametro (tra i 90 e 400mm a seconda del prodotto in lavorazione) avvolte intorno a un tubo di cartone anch'esso inserito automaticamente, oppure senza tubo di cartone, avvolte intorno a un mandrino successivamente estratto. Maxima in particolare è titolare di un brevetto per questo tipo di metodo di avvolgimento senza tubo (vedi allegato B)

In ribobinatrice la carta oltre ad essere avvolta viene anche perforata, realizzando le classiche linee trasversali (dette di perforazione) che scandiscono gli strappi di un rotolo. Un sistema meccanico detto "rullo pressina" è dedicato al controllo dell'accrescimento del log, è al compito di creare log tutti uguali, con la stessa densità di avvolgimento. Tutto questo è possibile grazie ad una serie di accorgimenti meccanici ed elettronici, in particolare al software di controllo dei motori brushless e non solo che sono gestiti da parametri che fanno parte del software generale di macchina e che sono controllati continuativamente da sensori collegati al PLC della macchina o a un pc industriale. Questi software, sensori, motori e regolazioni, fanno tutte parte del know how aziendale, e in particolare i software di gestione della macchina (e delle altre macchine prodotte da Maxima) sono tutti di proprietà, sviluppati internamente e presenti sui server di cui sopra.

La ribobinatrice automatica inoltre espelle i log pronti e, senza interruzione, avvolge il successivo, per questo è detta macchina in continuo o anche macchina no-stop, queste macchine in esame sono capaci di produrre fino a 60 log per minuto, vale a dire macchine che dovrebbero far sì che Maxima sia posizionata nel settore di mercato di prima fascia, o high-end.

Oltre alla ribobinatrice la linea tipo si compone di altri elementi non meno importanti, sempre in riferimento all'allegato A, svolgitori, laminatore/goffratori, tail sealer, accumulatore log, troncitrice, anche tutti questi macchinari erano prodotti da Maxima su disegni propri.

Menzione a parte verrà fatta per i "gruppi Stampa" data la particolare qualità del prodotto.

Infine, sempre in riferimento alla linea tipo, Maxima srl produceva anche tubiere per la fabbricazione dei tubi in cartone intorno ai quali viene avvolta la carta (dette anime), svolgitori automatici per le stesse tubiere, accumulatori e caricatori delle anime in ribobinatrice e anche queste macchine erano tutte prodotte su disegni proprietari.

Così come detto per la ribobinatrice anche per quanto riguarda tutte le altre macchine facenti parte della linea di converting Maxima è proprietaria di disegni costruttivi, schemi elettrici, software di gestione, schemi pneumatici e oleodinamici e interfaccia utente.

Ing H.C Renato Matteucci
Fattoria La Gemignana,
Via di Vinchiana 382, 55100 Lucca
P.Iva N° 02722280464

E' necessaria una breve descrizione di questi macchinari facenti parte della linea tipo in questione prima di procedere ulteriormente nella risposta ai quesiti:

Tenendo a riferimento l'allegato A, possiamo vedere che fanno parte della linea i seguenti gruppi:

- Svolgitori: nella linea tipo allegato A, ne è previsto 1 solo, ma in realtà possono essere fino a 4 (anche più ma non è prassi comune) il compito di questa macchina è di sostenere e svolgere una bobina madre che può raggiungere anche pesi di 3 tonnellate e mezzo, la velocità di lavoro raggiunge i 600 metri, è motorizzato autonomamente e dotato di un sistema di controllo di tensione della carta tramite celle di carico.
- Laminatore / Goffratore: Questo macchinario ha lo scopo di accoppiare i due veli di carta tramite una lamina di colla, allo stesso tempo imprime il disegno di goffratura sulla carta che non ha solo uno scopo decorativo, ma è ciò che conferisce alla carta morbidezza e capacità di assorbimento e volume al prodotto. Questi laminatori/goffratori sono prodotti in varie versioni su cui non mi soffermo, ma tengo a precisare che una di queste versioni è protetta da un brevetto che identifica una soluzione tecnica non particolarmente innovativa rispetto ai concorrenti.
- Tail Sealer o Incollatore del lembo finale : E' il macchinario che chiude i log prodotti dalla ribobinatrice, per mezzo di una striscia di colla, sigillando l'ultimo lembo sul rotolo di carta, impedendo così che si apra nelle successive fasi di lavorazione. La soluzione tecnica deve garantire gli stessi cicli della ribobinatrice, altrimenti creerebbe un collo di bottiglia nella produzione.
- Accumulatore log: E' il macchinario in cui vengono stoccati i log prima del troncatore, funziona da magazzino e ottimizza il flusso di lavoro della linea.
- Troncatrice: E' un macchinario dedicato al taglio dei log in rotoli a misura, può essere a 1/2/3/4/5 canali, che significa poter tagliare più log alla volta (1 per canale) a seconda delle dimensioni del log stesso. Sono corredati da sistemi di aspirazioni polveri prodotte dal sistema automatico di affilatura del disco di taglio, sono dotate di un sistema di scarto dei rifili che può essere automatico per mezzo di vuoto o meccanico.

Ing H.C Renato Matteucci
Fattoria La Gemignana.
Via di Vinchiana 382, 55100 Lucca
P.Iva N° 02722280464

- **Tubiera:** E' la macchina che produce i tubi di cartone attorno a cui viene avvolta la carta in ribobinatrice. Detti tubi possono essere di lunghezza variabile, e di diametro variabile. Rispetto alle misure di diametro dei tubi e del numero di strisce che sovrapponendosi vanno a comporre lo spessore del tubo, la velocità varia di conseguenza. Questa macchina deve garantire lo stesso numero di cicli della ribobinatrice.
- **Accumulatore tubi e caricatore tubi** sono due macchine accessorie collegate per mezzo di nastri alla tubiera e alla ribobinatrice, gestiscono il flusso di produzione dei tubi secondo le richieste della ribobinatrice.
- **Gruppo Stampa:** Ho scelto di dedicare una particolare attenzione al gruppo stampa prodotto da Maxima perché lo ritengo particolarmente ben progettato, il progettista ha nel suo curriculum esperienze presso Fabio Perini/KPL (oggi Valmet), Futura e Gambini, il che significa che il macchinario in questione condivide tecnologie costruttive e di movimentazione comuni ai competitor, ciò che differenzia questa macchina dalle altre e la genesi progettuale condivisa con un cliente di primaria importanza nel mercato della produzione di rotoli in carta tissue, che ha fatto sì che la macchina risultasse particolarmente affidabile, performante e ben curata nella costruzione di alcuni particolari critici noti al cliente finale. Si è creato quindi un filo diretto tra il progettista e l'operatore, abbattendo così le problematiche che si riscontrano quando la macchina è in ciclo di lavoro quotidiano. Resto sorpreso dalla scelta di non brevettare queste soluzioni tecniche.

Ing H.C Renato Matteucci
Fattoria La Gemignana,
Via di Vinchiana 382, 55100 Lucca
P.Iva N° 02722280464

Brevetti

Per quanto riguarda i brevetti, Maxima è stata affiancata dallo studio Agazzani e Associati, con sede a Bologna via angelo custode 11/6 40141 (BO), lo Studio ha sede anche a Milano, Pesaro e San marino. Lo Studio ha fornito al liquidatore preventivo di spesa per il rinnovo con mora dei brevetti ancora recuperabile di proprietà di Maxima srl.

I brevetti in questione sono quelli all'allegato B, di questi alcuni sono stati abbandonati e altri sono in regola con i pagamenti delle annualità dovute.

E' opportuno segnalare che un eventuale compratore avrebbe la possibilità di riattivare i brevetti di cui non sono state pagate le annualità.

Nell'allegato B ad ogni brevetto ho dedicato una scheda tecnica dove ho indicato il titolo dell'invenzione, i dati identificativi della domanda, la famiglia, lo stato del brevetto, e il valore del brevetto.

Marchi

Sempre in riferimento al primo quesito, l'identificazione dei marchi e modelli è sostanzialmente racchiusa nell'unico marchio Maxima srl, che non è un marchio registrato, ma che ha un suo valore commerciale derivante dal numero di linee e macchine vendute negli anni di attività (Vedi Allegato C) e che sono tuttora in funzione nel mondo. Queste macchine infatti generano un fatturato di circa 500.000,00 euro annuo (cifra verificata dalla contabilità industriale della società), e che al lordo dei costi corrisponde a un utile di circa 250.000,00 euro poiché il ricarico è intorno al 100%.

Questo è dovuto a fornitura di ricambi e di assistenza post vendita, e tenuto conto della longevità delle macchine, tale fatturato è ragionevolmente stimabile continuare a esistere per almeno 10 anni.

Come visibile nell'allegato D La Lista clienti di Maxima srl consta di nomi di primo ordine nel mercato della carta Tissue, e il portafoglio ordini (anche esso presente nell' Allegato D) lo conferma.

Criteri di stima

Riguardo il secondo quesito, ovvero la stima vera e propria ho tenuto di conto di alcuni importanti aspetti: poiché ci troviamo di fronte a disegni costruttivi di macchine funzionanti da diverso tempo e in diverse parti del mondo, ho tralasciato di valorizzare la fase antecedente alla redazione di disegni, schemi, software e quant'altro, ovvero tutto lo studio progettuale che esiste a monte e che consta di modellatura, studio di prototipi, prove e quant'altro.

Ing H.C Renato Matteucci
Fattoria La Gemignana
Via di Vinchiana 382, 55100 Lucca
P.Iva N° 02722280464

Ho quindi considerato in maniera prudentiale soltanto i costi nel replicare i disegni, schemi etc che sono presenti, e ho stimato in base alla pregressa mia esperienza come direttore generale di più aziende che producevano macchinari dello stesso tipo, che siano necessari almeno 3 disegnatori specializzati per 24 mesi. Poiché il costo medio di un disegnatore di questo tipo si attesta intorno ai 50.000,00 euro annuo, il valore dei suddetti disegni è uguale a $50.000,00 \times 3 \text{ persone} \times 2 \text{ anni} = 300.000,00 \text{ Euro}$.

Per quanto riguarda il software di controllo delle macchine, gli schemi elettrici, l'interfaccia utente, gli schemi pneumatici e oleodinamici, stimo necessarie almeno 1 disegnatore elettropneumatico e 2 softwaristi.

Per il tecnico elettropneumatico stimo un costo di 40.000,00 euro annui per i 2 softwaristi stimo 70.000,00 euro annui di costo vale a dire

$$2 \times 70.000,00 \times 2 + 40.000,00 \times 2 = 360.000,00.$$

Valutazione dei brevetti

Per quanto concerne i brevetti ancora in essere, la valutazione è stata effettuata tenendo conto dei seguenti parametri:

1. **Vita residua legale**, mediamente stimabile in circa 10 anni per i titoli ancora validi;
2. **Ambito territoriale di protezione** e ampiezza della famiglia brevettuale;
3. **Applicabilità industriale concreta** nelle macchine già prodotte e installate;
4. **Capacità del brevetto di generare vantaggio competitivo**, sia in termini di differenziazione tecnica sia in termini di riduzione costi o miglioramento prestazionale;
5. **Possibilità di sfruttamento diretto o indiretto**, mediante produzione interna, concessione in licenza o cessione a terzi.

Si è ritenuto opportuno escludere dalla valorizzazione i brevetti definitivamente decaduti o abbandonati senza possibilità di riattivazione, in quanto privi di tutela giuridica residua.

Per i brevetti ancora attivi o riattivabili nei termini di legge, la stima non è stata effettuata sulla base dei soli costi storici di deposito e mantenimento, bensì considerando il loro **valore industriale prospettico**.

Ing H.C Renato Matteucci
Fattoria La Gemignana.
Via di Vinchiana 382, 55100 Lucca
P.Iva N° 02722280464

In particolare:

- Il brevetto relativo al sistema di avvolgimento senza tubo rappresenta una soluzione tecnica distintiva, applicabile alle ribobinatrici di fascia alta, idonea a incidere sul posizionamento commerciale del prodotto.
- Gli altri brevetti, pur non introducendo soluzioni radicalmente innovative rispetto ai competitor, contribuiscono a consolidare l'identità tecnica della macchina e a limitarne la replicabilità da parte di terzi.

Dal punto di vista estimativo, si è adottato un criterio prudenziale, basato su una valutazione combinata tra:

- **metodo del costo evitato** (costi che un eventuale concorrente dovrebbe sostenere per sviluppare soluzione alternativa equivalente);
- **metodo reddituale semplificato**, parametrato alla quota parte di marginalità attribuibile alla specifica soluzione brevettata all'interno della macchina.

Tenuto conto:

- del segmento high-end di mercato in cui le macchine si collocano;
- del fatturato generato dalla base installata;
- della possibilità di sfruttamento per almeno 10 anni;

si ritiene che i brevetti costituiscano un asset immateriale con valore autonomo e trasferibile, in grado di incrementare l'attrattività dell'intero compendio aziendale in sede di cessione.

Il valore analitico attribuito a ciascun brevetto è riportato nelle schede tecniche di cui all'Allegato B, dove per ogni titolo sono indicati:

- stato giuridico aggiornato,
- scadenza,
- ambito di protezione,
- valutazione economica attribuita.

La sommatoria dei valori così determinati concorre alla determinazione complessiva del valore dei beni immateriali oggetto della presente perizia.

Ing H.C Renato Matteucci
Fattoria La Gemignana,
Via di Vinchiana 382, 55100 Lucca
P.Iva N° 02722280464

Conclusioni:

Il valore prudenziale dei beni immateriali è quindi così ripartito:

Disegni meccanici: 300.000,00 euro

Schemi elettrici, schemi pneumatici, schemi oleodinamici software di macchina e interfaccia uomo
macchina: 360.000,00 euro

Brevetti: 110.800,00 Euro

Marchio e proventi da ricambi: 250.000,00 Euro / annuo

Lucca, lì 23/02/2026

In Fede, Ing H.C. Renato Matteucci


Ing H.C Renato Matteucci
Fattoria La Gemignana,
Via di Vinchiana 382, 55100 Lucca
P.Iva N° 02722280464

LISTA ALLEGATI:

Allegato A (1 file): Disegno illustrativo dei macchinari facenti parte di una linea tissue tipo

Allegato B (2 file): Brevetti abbandonati Maxima; Brevetti in corso Maxima

Allegato C (1 file): Lista Job Maxima

Allegato D (2 file): Portafoglio Ordini e Open Projects Maggio 2024; Elenco clienti Maxima

- **N° DOMANDA BREVETTO ESTERO:** Canada: N° 2,950,045 / Data: 28-07-2015
Cina: N° 201580028451.9 / Data: 28-07-2015
Germania: N° 15726123.1 / Data: 28-07-2015
Spagna: N° 15726123.1 / Data: 28-07-2015
Francia: N° 15726123.1 / Data: 28-07-2015
Regno Unito: N° 15726123.1 / Data: 28-07-2015
Polonia: N° 15726123.1 / Data: 28-07-2015
Turchia: N° 15726123.1 / Data: 28-07-2015
Taiwan: N° 104117081 / Data: 24-07-2015

- **N° DOMANDA BREVETTO ITALIANO E CONVALIDA:** N° BO2014A000319
Convalida: N° 15726123.1

- **STATO DEL BREVETTO:** Abbandonato

- **MACCHINE ESISTENTI:** //

- **COSTO MACCHINARI:** //

- **VALORE BREVETTO:** 8.000,00 € derivanti dalle spese sostenute per mantenimento

Trattasi di tecnologie e di Know-how già conosciuti in questo ambito industriale al tempo della domanda di deposito brevetto

**N° FAMIGLIA BREVETTI: U19-02: Macchina per la produzione di anime/tubi
tramite avvolgimento di strisce di materiale su mandrino di formatura**

- **N° DOMANDA BREVETTO ESTERO:** Canada: N° 2,959,803 / Data: 28-07-2015
Cina: N° 201580047072.4 / Data: 28-07-2015
Germania: N° 15750945.6 / Data: 28-07-2015
Spagna: N° 15750945.6 / Data: 28-07-2015
Francia: N° 15750945.6 / Data: 28-07-2015
Regno Unito: N° 15750945.6 / Data: 28-07-2015
Polonia: N° 15750945.6 / Data: 28-07-2015
Turchia: N° 15750945.6 / Data: 28-07-2015
Taiwan: N° 104124113 / Data: 24-07-2015
USA: N° 15/508,030 / Data: 28-07-2015

- **N° DOMANDA BREVETTO ITALIANO E CONVALIDA:** N° BO2024A000476
Convalida: N° 15750945.6

- **STATO DEL BREVETTO:** Abbandonato

- **MACCHINE ESISTENTI:** //

- **COSTO MACCHINARI:** //

- **VALORE BREVETTO:** 8.000,00 € derivanti dalle spese sostenute per mantenimento

**Trattasi di tecnologie e di Know-how già conosciuti in questo ambito industriale
al tempo della domanda di deposito brevetto**

**N° FAMIGLIA BREVETTI: U19-03: Dispositivo e metodo per la chiusura del
finale lembo di un rotolo di materiale in nastro**

- **N° DOMANDA BREVETTO ESTERO:** Canada: N° 2,937,709 / Data: 28-07-2015
Cina: N° 201580005855.6 / Data: 28-07-2015
Germania: N° 15702713.7 / Data: 27-01-2015
Spagna: N° 15702713.7 / Data: 27-01-2015
Francia: N° 15702713.7 / Data: 27-01-2015
Regno Unito: N° 15702713.7 / Data: 27-01-2015
Polonia: N° 15702713.7 / Data: 27-01-2015
Turchia: N° 15702713.7 / Data 27-01-2015

- **N° DOMANDA BREVETTO ITALIANO E CONVALIDA:** N° FI2014A000016
Convalida: N° 15702713.7

- **STATO DEL BREVETTO:** Abbandonato

- **MACCHINE ESISTENTI:** //

- **COSTO MACCHINARI:** //

- **VALORE BREVETTO:** 6.400,00 € derivanti dalle spese sostenute per mantenimento

***Trattasi di tecnologie e di Know-how già conosciuti in questo ambito
industriale al tempo della domanda di deposito brevetto***

- **N° DOMANDA BREVETTO ESTERO:** Cina: N° 201310405907 / Data: 09-09-2013
Cina: N° 201510593137.7 / Data: 09-09-2013
Germania: N° 14425033.9 / Data: 19-03-2014
Spagna: N° 14425033.9 / Data: 19-03-2014
Francia: N° 14425033.9 / Data: 19-03-2014
Regno Unito: N° 14425033.9 / Data: 19-03-2014
Polonia: N° 144250339 / Data: 19-03-2014
USA: N° 14/151,934 / Data: 10-01-2014

- **N° DOMANDA BREVETTO ITALIANO E CONVALIDA:** CONVALIDA: N° 14425033.9

- **STATO DEL BREVETTO:** Abbandonato

- **MACCHINE ESISTENTI:** //

- **COSTO MACCHINARI:** //

- **VALORE BREVETTO: 6.400,00 €** derivanti dalle spese sostenute per mantenimento

Trattasi di tecnologie e di Know-how già conosciuti in questo ambito industriale al tempo della domanda di deposito brevetto

- **N° DOMANDA BREVETTO ESTERO:** Cina: N° 201310405489.6 / Data: 09-09-2013
Germania: N° 14425034.7 / Data: 19-03-2014
Spagna: N° 14425034.7 / Data: 19-03-2014
Francia: N° 14425034.7 / Data: 19-03-2014
Regno Unito: N° 14425034.7 / Data: 19-03-2014
Polonia: N° 14425034.7 / Data: 19-03-2014
Turchia: N° 14425034.7 / Data: 19-03-2014
USA: N° 14/151,127 / Data: 09-01-2014

- **N° DOMANDA BREVETTO ITALIANO E CONVALIDA:** CONVALIDA: N° 14425034.7

- **STATO DEL BREVETTO:** Abbandonato

- **MACCHINE ESISTENTI:** //

- **COSTO MACCHINARI:** //

- **VALORE BREVETTO: 7.200,00 €** derivanti dalle spese sostenute per mantenimento

Trattasi di tecnologie e di Know-how già conosciuti in questo ambito industriale al tempo della domanda di deposito brevetto

- **N° DOMANDA BREVETTO ESTERO:** Cina: N° 201310483691.0 / Data: 16-10-2013
Cina: N° 201510756225.4 / Data: 16-10-2013
Germania: N° 14425031.3 / Data: 19-03-2014
Spagna: N° 14425031.3 / Data: 19-03-2014
Francia: N° 14425031.3 / Data: 19-03-2014
Regno Unito: N° 14425031.3 / Data: 19-03-2014
Polonia: N° 14425031.3 / Data: 19-03-2014
Turchia: N° 14425031.3 / Data: 19-03-2014
USA: N° 14/145,084 / Data: 31-12-2013

- **N° DOMANDA BREVETTO ITALIANO E CONVALIDA:** CONVALIDA: N° 14425031.3

- **STATO DEL BREVETTO:** Abbandonato

- **MACCHINE ESISTENTI:** //

- **COSTO MACCHINARI:** //

- **VALORE BREVETTO:** 7.200,00 € derivanti dalle spese sostenute per mantenimento

Trattasi di tecnologie e di Know-how già conosciuti in questo ambito industriale al tempo della domanda di deposito brevetto

- **N° DOMANDA BREVETTO ESTERO:** Canada: N° 2,974,849 / Data: 18-12-2015
Cina: N° 201580074199.5 / Data: 18-12-2015
Germania: N° 15817813.7 / Data: 18-12-2015
Spagna: N° 15817813.7 / Data: 18-12-2015
Francia: N° 15817813.7 / Data: 18-12-2015
Regno Unito: N° 15817813.7 / Data: 18-12-2015
Polonia: N° 15817813.7 / Data: 18-12-2015
Turchia: N° 15817813.7 / Data: 18-12-2015
Taiwan: N° 104142854 / Data: 18-12-2015

- **N° DOMANDA BREVETTO ITALIANO E CONVALIDA:** N° BO2015A000042
N° 102015000085259
CONVALIDA: N° 15817813.7

- **STATO DEL BREVETTO:** Abbandonato

- **MACCHINE ESISTENTI:** //

- **COSTO MACCHINARI:** //

- **VALORE BREVETTO: 7.200,00 €** derivanti dalle spese sostenute per mantenimento

Trattasi di tecnologie e di Know-how già conosciuti in questo ambito industriale al tempo della domanda di deposito brevetto

- **N° DOMANDA BREVETTO ESTERO:** Germania: N° 11719886.1 / Data: 23-03-2011
Spagna: N° 11719886.1 / Data: 23-03-2011
Francia: N° 11719886.1 / Data: 23-03-2011
Regno Unito: N° 11719886.1 / Data: 23-03-2011
Polonia: N° 11719886.1 / Data: 23-03-2011
Turchia: N° 11719886.1 / Data: 23-03-2011

- **N° DOMANDA BREVETTO ITALIANO E CONVALIDA:** N° PI2010A000034
CONVALIDA: N° 11719886.1

- **STATO DEL BREVETTO:** Abbandonato

- **MACCHINE ESISTENTI:** //

- **COSTO MACCHINARI:** //

- **VALORE BREVETTO: 4.800,00 €** derivanti dalle spese sostenute per mantenimento

Trattasi di tecnologie e di Know-how già conosciuti in questo ambito industriale al tempo della domanda di deposito brevetto

- **N° DOMANDA BREVETTO ESTERO:** Canada: N° 3,031,549 / Data: 19-07-2017
Cina: N° 201780045939.1 / Data: 19-07-2017
Germania: N° 17749384.8 / Data: 19-07-2017
Spagna: N° 17749384.8 / Data: 19-07-2017
Francia: N° 17749384.8 / Data: 19-07-2017
Regno Unito: N° 17749384.8 / Data: 19-07-2017
Polonia: N° 17749384.8 / Data: 19-07-2017
Turchia: N° 17749384.8 / Data: 19-07-2017
USA: N° 16/320,298 / Data: 19-07-2017

- **N° DOMANDA BREVETTO ITALIANO E CONVALIDA:** N° 102016000077916
CONVALIDA: N° 17749384.8

- **STATO DEL BREVETTO:** Abbandonato

- **MACCHINE ESISTENTI:** //

- **COSTO MACCHINARI:** //

- **VALORE BREVETTO: 8.000,00 €** derivanti dalle spese sostenute per mantenimento

Trattasi di tecnologie e di Know-how già conosciuti in questo ambito industriale al tempo della domanda di deposito brevetto

- **N° DOMANDA BREVETTO ESTERO:** Cina: N° 201780049187.6 / Data: 04-08-2017
Germania: N° 17754654.6 / Data: 04-08-2017
Spagna: N° 17754654.6 / Data: 04-08-2017
Francia: N° 17754654.6 / Data: 04-08-2017
Regno Unito: N° 17754654.6 / Data: 04-08-2017
Taiwan: N° 106126902 / Data: 09-08-2017

- **N° DOMANDA BREVETTO ITALIANO E CONVALIDA:** N° 102016000086446
CONVALIDA: N° 17754654.6

- **STATO DEL BREVETTO:** Abbandonato

- **MACCHINE ESISTENTI:** //

- **COSTO MACCHINARI:** //

- **VALORE BREVETTO: 4.800,00 €** derivanti dalle spese sostenute per mantenimento

Trattasi di tecnologie e di Know-how già conosciuti in questo ambito industriale al tempo della domanda di deposito brevetto

- **N° DOMANDA BREVETTO ESTERO:** Canada: N° 3,034,311 / Data: 04-08-2017
Cina: N° 201780049183.8 / Data: 04-08-2017
Germania: N° 17758061.0 / Data: 04-08-2017
Spagna: N° 17758061.0 / Data: 04-08-2017
Francia: N° 17758061.0 / Data: 04-08-2017
Regno Unito: N° 17758061.0 / Data: 04-08-2017
Taiwan: N° 106126901 / Data: 09-08-2017

- **N° DOMANDA BREVETTO ITALIANO E CONVALIDA:** N° 102016000086447
CONVALIDA: N° 17758061.0

- **STATO DEL BREVETTO:** Abbandonato

- **MACCHINE ESISTENTI:** //

- **COSTO MACCHINARI:** //

- **VALORE BREVETTO: 5.600,00 €** derivanti dalle spese sostenute per mantenimento

Trattasi di tecnologie e di Know-how già conosciuti in questo ambito industriale al tempo della domanda di deposito brevetto

- **N° DOMANDA BREVETTO ESTERO:** Canada: N°3,105,935 / Data: 09-07-2019
Cina: N° 201980045826.0 / Data: 09-07-2019
Germania: N° 19736391.4 / Data: 09-07-2019
Spagna: N° 19736391.4 / Data: 09-07-2019
Francia: N° 19736391.4 / Data: 09-07-2019
Regno Unito: N° 19736391.4 / Data: 09-07-2019
Polonia: N° 19736391.4 / Data: 09-07-2019
Turchia: N° 19736391.4 / Data: 09-07-2019
Taiwan: N° 108124279 / Data: 10-07-2019

- **N° DOMANDA BREVETTO ITALIANO E CONVALIDA:** N° 102018000007089
CONVALIDA: N° 19736391.4

- **STATO DEL BREVETTO:** Abbandonato

- **MACCHINE ESISTENTI:** //

- **COSTO MACCHINARI:** //

- **VALORE BREVETTO: 7.200,00 €** derivanti dalle spese sostenute per mantenimento

Trattasi di tecnologie e di Know-how già conosciuti in questo ambito industriale al tempo della domanda di deposito brevetto

- **N° DOMANDA BREVETTO ESTERO:** Canada: N° 3,142,381 / Data: 04-06-2020
Cina: N° 202080041558.8 / Data: 04-06-2020
Spagna: N° 20729773.0 / Data: 04-06-2020
Regno Unito: N° 20729773.0 / Data: 04-06-2020
Polonia: N° 20729773.0 / Data: 04-06-2020
Turchia: N° 20729773.0 / Data: 04-06-2020
Brevetto Europeo Unitario: N° 20729773.0 / Data: 04-06-2020

- **N° DOMANDA BREVETTO ITALIANO E CONVALIDA:** N° 102019000008130

- **STATO DEL BREVETTO:** Abbandonato

- **MACCHINE ESISTENTI:** //

- **COSTO MACCHINARI:** //

- **VALORE BREVETTO:** 8.000,00 € derivanti dalle spese sostenute per mantenimento

Trattasi di tecnologie e di Know-how già conosciuti in questo ambito industriale al tempo della domanda di deposito brevetto

N° FAMIGLIA BREVETTI: U19-17:

Macchina per il taglio di rotoli

- **N° DOMANDA BREVETTO ESTERO:** Nessuna

- **N° DOMANDA BREVETTO ITALIANO E CONVALIDA:** N° 102019000015710

- **STATO DEL BREVETTO:** Abbandonato

- **MACCHINE ESISTENTI:** //

- **COSTO MACCHINARI:** //

- **VALORE BREVETTO: 1.000,00 €** derivanti dalle spese sostenute per mantenimento

Trattasi di tecnologie e di Know-how già conosciuti in questo ambito industriale al tempo della domanda di deposito brevetto

- **N° DOMANDA BREVETTO ESTERO:** USA: N° 15/314,974 / Data: 28-05-2015

- **N° DOMANDA BREVETTO ITALIANO E CONVALIDA:** Non esistente

- **STATO DEL BREVETTO:** In Corso / Scadenza: 21-11-2026

- **MACCHINE ESISTENTI:** //

- **VALORE MACCHINARI:** //

- **VALORE BREVETTO:** **8.000,00 €** Perché trattasi di macchinari

Trattasi di tecnologie e di Know-how già conosciuti in questo ambito industriale al tempo della domanda di deposito brevetto

N° FAMIGLIA BREVETTI: U19-03: **Dispositivo e metodo per la chiusura del
finale lembo di un rotolo in materiale in nastro**

- **N° DOMANDA BREVETTO ESTERO:** USA: N° 15/115,333 / Data: 27-01-2015

- **N° DOMANDA BREVETTO ITALIANO E CONVALIDA:** Non esistente

- **STATO DEL BREVETTO:** In Corso / Scadenza: 30-04-2026

- **MACCHINE ESISTENTI:** //

- **COSTO MACCHINARI:** //

- **VALORE BREVETTO: 1.600,00 €**

***Trattasi di tecnologie e di Know-how già conosciuti in questo ambito
industriale al tempo della domanda di deposito brevetto***

N° FAMIGLIA BREVETTI: U19-07: Dispositivo per il bloccaggio dei log durante il taglio e sega/log saw comprendente detto dispositivo

- | | | |
|---|--|---------------------------------------|
| ▪ | N° DOMANDA BREVETTO ESTERO: | USA: N° 15/544,542 / Data: 18-12-2015 |
| ▪ | N° DOMANDA BREVETTO ITALIANO E CONVALIDA: | Non esistente |
| ▪ | STATO DEL BREVETTO: | In Corso / Scadenza: 05-08-2026 |
| ▪ | MACCHINE ESISTENTI: | // |
| ▪ | VALORE MACCHINARI: | // |
| ▪ | VALORE BREVETTO: | 1.600,00 € |

Trattasi di tecnologie e di Know-how già conosciuti in questo ambito industriale al tempo della domanda di deposito brevetto

- **N° DOMANDA BREVETTO ESTERO:**
 - Canada: N° 3,034,308 / Data: 04-08-2017
 - Polonia: N° 17754654.6 / Data: 04-08-2017
 - Turchia: N° 17754654.6 / Data: 04-08-2017
 - USA: N° 16/326,196 / Data: 04-08-2017

- **N° DOMANDA BREVETTO ITALIANO E CONVALIDA:** Non esistente

- **STATO DEL BREVETTO:**
 - Canada: Scaduto in Agosto 2025 rinnovabile con mora entro 04-02-2026
 - Polonia: Scaduto in Agosto 2025 rinnovabile con mora entro 04-02-2026
 - Turchia: Scaduto in Agosto 2025 rinnovabile con mora entro 04-02-2026
 - USA: In Corso / Scadenza: 30-12-2027

- **MACCHINE ESISTENTI:** //

- **COSTO MACCHINARI:** //

- **VALORE BREVETTO: 1.600,00 €**

Trattasi di tecnologie e di Know-how già conosciuti in questo ambito industriale al tempo della domanda di deposito brevetto

- **N° DOMANDA BREVETTO ESTERO:** Polonia: N° 17758061.0 / Data: 04-08-2017
Turchia: N° 17758061.0 / Data: 04-08-2017
U.S.A: N° 16/326,354 / Data: 04-08-2017

- **N° DOMANDA BREVETTO ITALIANO E CONVALIDA:** Non esistente

- **STATO DEL BREVETTO:**
Polonia: Scaduto in Agosto 2025 rinnovabile con mora entro 04-02-2026
Turchia: Scaduto in Agosto 2025 rinnovabile con mora entro 04-02-2026
USA: In Corso / Scadenza: 25-04-2026

- **MACCHINE ESISTENTI:** //

- **VALORE MACCHINARI:** //

- **VALORE BREVETTO: 1.600,00€**

Trattasi di tecnologie e di Know-how già conosciuti in questo ambito industriale al tempo della domanda di deposito brevetto

N° FAMIGLIA BREVETTI: U19-14: **Dispositivo per il caricamento dei rotoli su macchina di converting e macchina comprendente lo stesso**

- **N° DOMANDA BREVETTO ESTERO:** USA: N° 17/258,681 / Data: 09-07-2019

- **N° DOMANDA BREVETTO ITALIANO E CONVALIDA:** Non Esistente

- **STATO DEL BREVETTO:** In Corso / Scadenza: 23-07-2027

- **MACCHINE ESISTENTI:** //

- **VALORE MACCHINARI:** //

- **VALORE BREVETTO: 1.600,00 €**

Trattasi di tecnologie e di Know-how già conosciuti in questo ambito industriale al tempo della domanda di deposito brevetto

N° FAMIGLIA BREVETTI: U19-16:
madrino di avvolgimento dal rotolo

Metodo e dispositivo per l'estrazione del

- **N° DOMANDA BREVETTO ESTERO:** USA: N° 17/616,065 / Data: 04-06-2020

- **N° DOMANDA BREVETTO ITALIANO E CONVALIDA:** Non Esistente

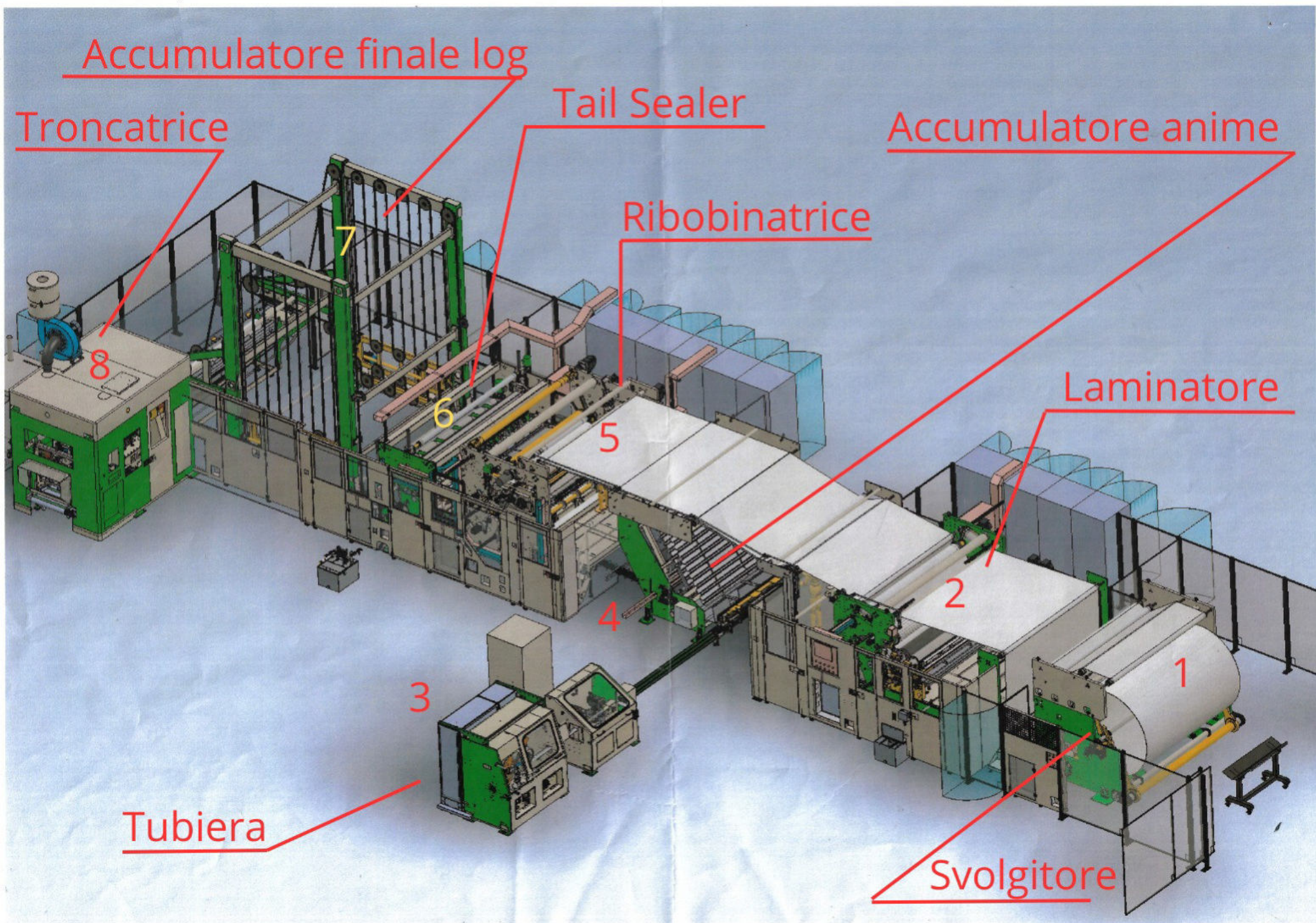
- **STATO DEL BREVETTO:** In Corso / Scadenza: 02-01-2028

- **MACCHINE ESISTENTI:** //

- **VALORE MACCHINARI:** //

- **VALORE DEL BREVETTO:** 5.000,00 €

Trattasi di tecnologie e di Know-how per cui ho ritenuto necessario chiedere il pagamento delle quote di rinnovo, al fine di arricchire il patrimonio tecnologico della Società



ALLEGATO C

Lista Job Maxima Srl

- 1) App Cina
- 2) APP Taiwan
- 3) APP Indonesia ex India
- 4) APP Solaris Australia
- 5) Velvet care Polonia
- 6) Papelara Samseng
- 7) Select
- 8) House of Paper Products
- 9) LC Paper
- 10) Papelara Samseng
- 11) Papelara Samseng
- 12) Papelara Samseng
- 13) CMPC
- 14) CMG
- 15) Protisa
- 16) Cifcilerbirlik
- 17) Vajda Papir KFT
- 18) App Mercury America
- 19) Velvet care PoloniaVelvet care Polonia
- 20) App Cottonsoft Limited Nuova Zelanda
- 21) App Mercury paper
- 22) App Solaris
- 23) App Tailandia
- 24) Essity Sca Usa
- 25) CMG
- 26) Velvet Care Polonia
- 27) Wepa
- 28) Prime
- 29) Selct
- 30) Carrara
- 31) Papelara Samseng
- 32) Papelara Samseng
- 33) Novex
- 34) Solaris Paper
- 35) Solaris Paper
- 36) Magyar Piske Papir Kft
- 37) Pacific Paper Products
- 38) Essity Sca Usa
- 39) Solaris Paper
- 40) Sici

- 41) Fripa
- 42) Velvet
- 43) ICT
- 44) Paveca Kol
- 45) Hakle
- 46) Wepa
- 47) So Cart shpk
- 48) HOPP
- 49) Sicil Tissue
- 50) Paveca
- 51) Jung Papier Gmbh
- 52) Paveca
- 53) Cotton Soft
- 54) Cotton soft
- 55) Pol-Mark
- 56) APP America

Ordinativi 2023 in corso di esecuzione									
Ordinativi 2023 in corso di esecuzione									
	ER	Hakle	Germany	100%	2.899.999	2.899.999	Nuoca consumer line 700 mt	Firma Contratto 14.08.2023	
	ER	Wepa Lucca	Lucca	100%	40.000	40.000	Sicurezze su linea N.08	Ordine entro il 30.08.23	
	GF	KOL Paveca	Venezuela	100%	310.000	310.000	Troncatore \$ Canali	Ordine 31.10.2023	
	GF	Solaris NZ	Nuova Zel.	100%	4.100.000	4.100.000	Nuoca consumer line con stampa	Contratto firmato 07 maggio 2024	
Totale					7.349.999	Ordini in corso di esecuzione			

Potenziali Ordini in ingresso entro il Agosto 2024								Anticipo All'ordine Atteso	
	ER	Wepa Lucca	Lucca	95%	1.400.000	1.330.000	Modifica n. 06	Ordine entro il 25.05.24	300.000,00
	ER	P.T. Spagna	Spagna	95%	2.200.000	2.090.000	Linea Consumer 600 MT	Ordine entro il 15.07.2024	1.000.000,00
	GF	Softys	Usa	70%	2.200.000	1.540.000	Linea COnsumer 600 MT	Ordine entro fine Agosto 2024	440.000,00
	GF	Solaris NZ	Nuova Zel.	90%	550.000	495.000	Modifica Goffratori esistenti	ORDINE 15 Lugliom2024	110.000,00
	GF	Korean	Korea	70%	2.150.000	1.505.000	Linea Consumer 600 MT	Decisione Finale Luglio	425.000,00
					8.500.000	6.960.000	in discussione ad oggi		2.275.000

Offerte in negoziazione Probabilità Medio/Alta									
	ER	Carrara	Lucca	55%	1.200.000	660.000	Linea Consumer con integra. Goffr. E Stampa	Non urgente	
	GF	Gran Bay	Costarica	55%	1.750.000	962.500	AFH Line	Decisione Finale Giugno 2024, visita dal cliente	
	GF	APP Australia	Australia	65%	4.300.000	2.795.000	n. 1 Consumer Linee	Negoziazione finale Agosto 2024	
	GF	ACTUL	Turchia	60%	555.400	333.240	Retrofits linea esistente	Entro fine Maggio 2024	
	GF	ACTUL	Turchia	60%	989.200	593.520	Retrofits linea esistente	Entro fine Maggio 2024	
	GF	ACTUL	Turchia	60%	571.700	343.020	Retrofits linea esistente	Entro fine marzo 2024	
	ER	Vito	Italia	80%	1.700.000	1.360.000	Nuoca consumer AFH	Decisione Finale Giugno	
	ER	Gesca	italia	80%	2.250.000	1.800.000	Linea Consumer 600 MT	Ordine entro il 31.05.24	
	GF	KOL Paveca	canada	60%	572.000	343.200	3° Goffratore	Decisione Finale Giugno	
	GF	Hayat	Turchia	50%	1.350.000	675.000	Linea pilota	Decisione Agosto 2024	
	GF	Ciftciler	Turchia	70%	225.000	157.500	Retrofit su linea esistente	Decisione Finale Giugno	
	GF	Ciftciler	Turchia	60%	2.050.000	1.230.000	Consumer line	Entro fine Maggio 2024	
	GF	Ciftciler	Turchia	90%	350.000	315.000	Retrofits linea esistente	Entro fine Maggio 2024	
	ER	SAGG di Salvatore	Italia	60%	2.250.000	1.350.000	Nuova Linea consumer	Decisione finale entro luglio 2024	
	ER	Soffigen	Italia	70%	1.750.000	1.225.000	Nuova Consumer line	Visita da noi in Febbraio decisione in Maggio 2024	
	ER	Camera	Italia	65%	715.000	464.750	Goffratore	Decione Finale Ottobre 2024	

22.578.300 14.607.730 in discussione ad oggi

Offerte in negoziazione Probabilità Medio/Bassa									
	GF	Resolute	Usa	40%	2.450.000	980.000	AFH Line	In discussione	
	GF	Gruppo corporativo	Messico	30%	1.750.000	525.000	AFH Line	in discussione	
	ER	Alani	Spagna	55%	2.100.000	1.155.000	Ordine entro Fine Luglio	Ordine entro Fine Luglio	
	ER	Epicom	Polonia	50%	1.980.000	990.000	Ordine entro Fine Luglio	Ordine entro Fine Luglio	
	GF	Alva Algeria	Algeria	60%	1.650.000	990.000	Nuova Linea Industriale	Entro fine Agosto 2024	
	ER	Cesacarta	italia	60%	680.000	408.000	Svolgitore e Goffratore	Non urgente	
	ER	Foft paper	Kossovo	40%	1.950.000	780.000	Consumer line	In discussione	
	ER	Polmac	Polonia	30%	1.790.000	537.000	AFH Line	in discussione	
	ER	Gruppo Kossovo	Kossovo	40%	1.790.000	716.000	AFH Line	in discussione	
	ER	VGP	Ucraina	30%	2.695.000	808.500	Comax Line	In discussione	
	ER	Asenko	Bulgaria	40%	1.425.000	570.000	AFH line	In discussione	
	ER	NG Tech	Romania	30%	1.850.000	555.000	Linea consumer	In discussione	
	GF	Solaris Usa	Usa	50%	2.250.000	1.125.000	AFH line	In discussione	
	GF	APP Usa	Usa	50%	2.650.000	1.325.000	Linea consumer	In discussione	
	GF	Pansa	Peru'	35%	1.850.000	647.500	Linea AFH	In discussione	
	ER	Cartindustria Veneta	Italia	35%	750.000	262.500	Goffratore	In discussione	
	GF	Pacific Paper Product	Usa	35%	2.050.000	717.500	Linea Consumer	In discussione	
	GF	App Usa	Usa	50%	1.950.000	975.000	AFH line	in discussione	
	ER	GDO	Grecia	40%	1.900.000	760.000	AFH line	In discussione con Agente Grecia	

Offerte in negoziazione Probabilità Bassa / Medio Bassa 35.510.000 14.827.000 In discussione ad oggi

Ordini in corso	7.350.000
Nuovi ordini Attesi	6.960.000
Offerte Prob Medio Alta	14.607.000
Offerte Prob Medio Bassa	14.827.000