

DOTT. ING. GAETANO MAISANO
Consulente Tecnico del Giudice

Progettazioni Civili e Industriali - Valutazioni Aziendali e Immobiliari
Via Pigafetta, 3 - 10129 Torino - Tel. 011.5683835 - Fax 011 5683920
gaemaisa@tin.it - gaetano.maisano@pct.pecopen.it
Cod. Fisc. MSN GTN 50C13 H245 O - P.IVA 02531200018

Tribunale Ordinario di Torino

Liquidazione Giudiziale n. 333/2025 "COMET S.R.L."

Giudice Delegato: dott.ssa Carlotta PITTALUGA

Curatore: dott.ssa Manuela VIOTTO

**Oggetto: Parere del perito estimatore sull'Offerta di acquisto del
ramo di azienda "Ferrero" da parte de...**

Il parere, richiesto dal Curatore, riguarda le attività mobiliari, materiali ed immateriali, pertinenti alla Liquidazione Giudiziale Comet S.r.l., oggetto del Contratto di affitto (allegato n.4), cui si rimanda, stipulato con la (), che tuttora le utilizza nel proprio capannone in Montanaro (TO), via ...

I macchinari, le attrezzature e i manufatti di produzione sono stati oggetto del sopralluogo del Perito Estimatore in data 04 maggio 2026 (allegato n. 2). Dal sopralluogo è emerso che i beni mobili materiali sono costituiti da una vetusta fresatrice "Arno" degli anni '60 senza targhetta e da piccole vecchie attrezzature. Tali beni, ripresi nelle fotografie dell'allegato n. 3, sono stati modificati opportunamente per poter permettere la produzione di una pompa e relativi pezzi di ricambio per la filiera produttiva del cioccolato "Ferrero". Nell'allegato n. 5 viene riportato il manuale tecnico della pompa in argomento.

Il valore attuale nel libero mercato dei beni materiali è sostanzialmente insussistente mentre assume un discreto valore il *know-how*, che però è strettamente legato al "sapere" delle maestranze "Camet Snc" attualmente impiegate nel processo produttivo, giusta l'avvenuta Liquidazione giudiziale della Comet Srl.

Pertanto, per l'offerta presentata (allegato n.1) più che la congruità occorre rilevare la concreta opportunità di una cessione che presenti un

realizzo certo seppure relativamente modesto. Conseguentemente, si ritiene opportuno procedere all'accoglimento dell'offerta della ... , che comporta un importo di realizzo imponibile di € 10.000,00, che potrà essere utilizzato come prezzo base d'asta in un eventuale bando di vendita *erga omnes*.

In esecuzione dell'incarico ricevuto.

Con osservanza.

Torino, 15 maggio 2026

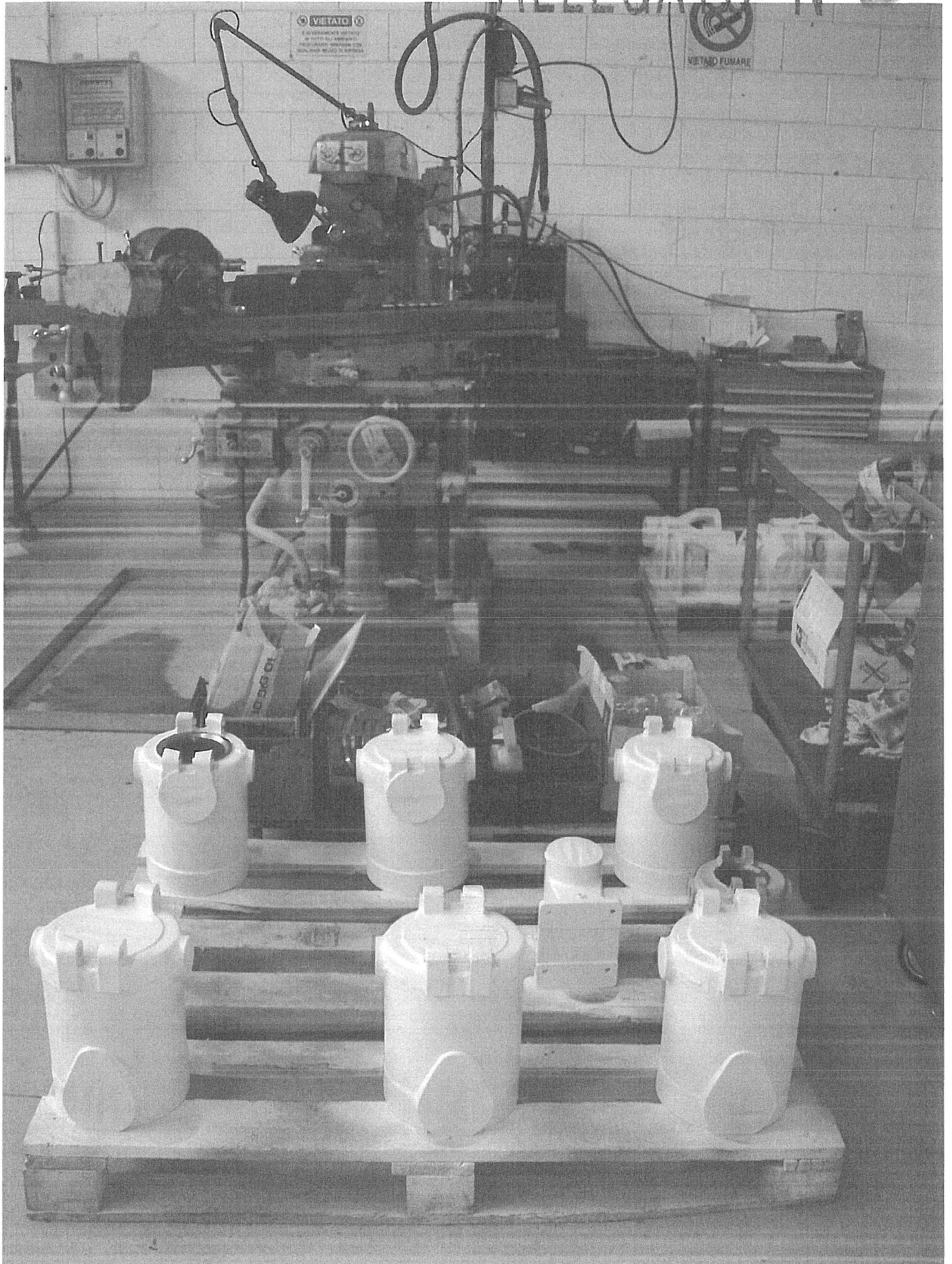


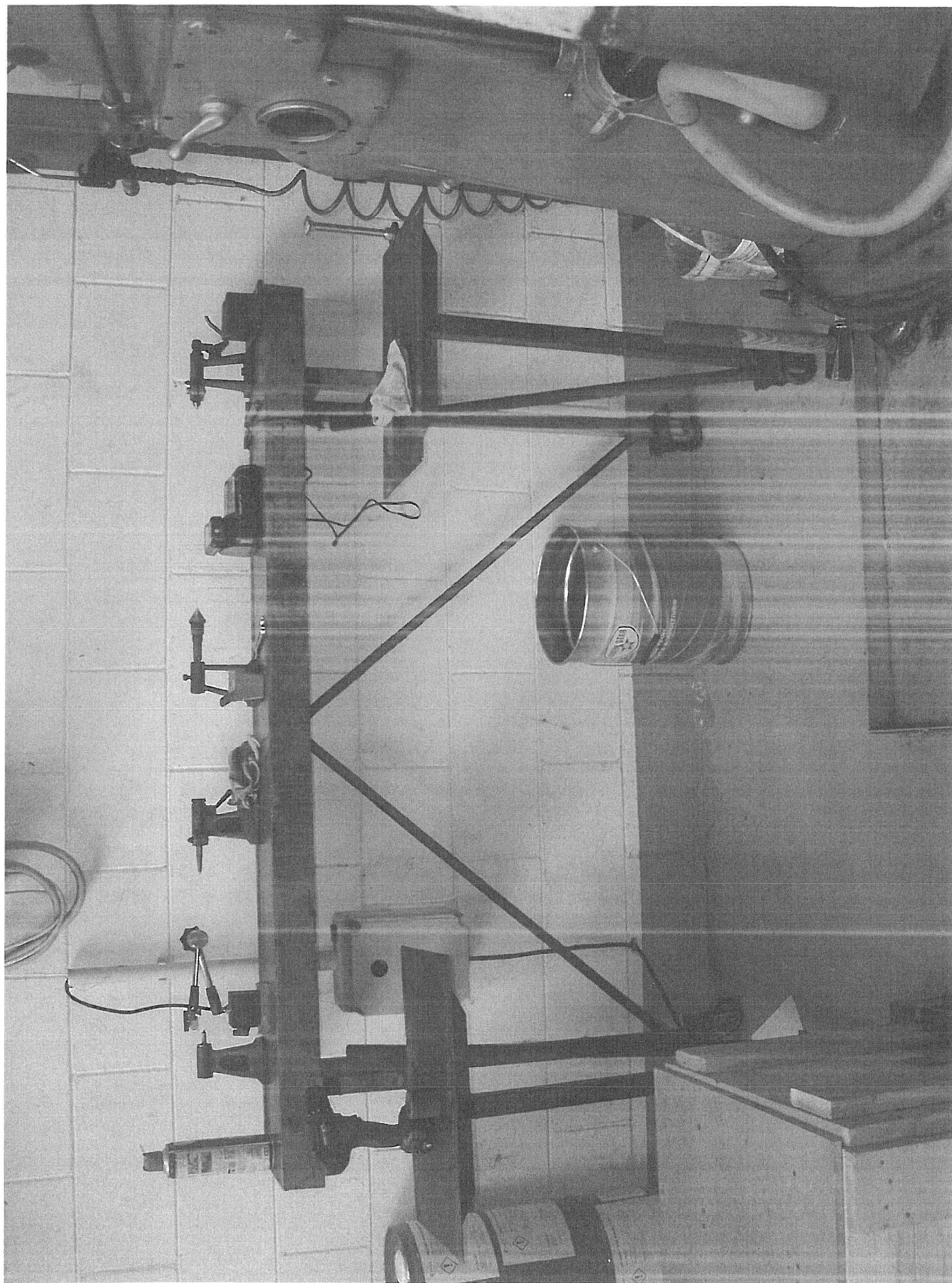
Il perito estimatore

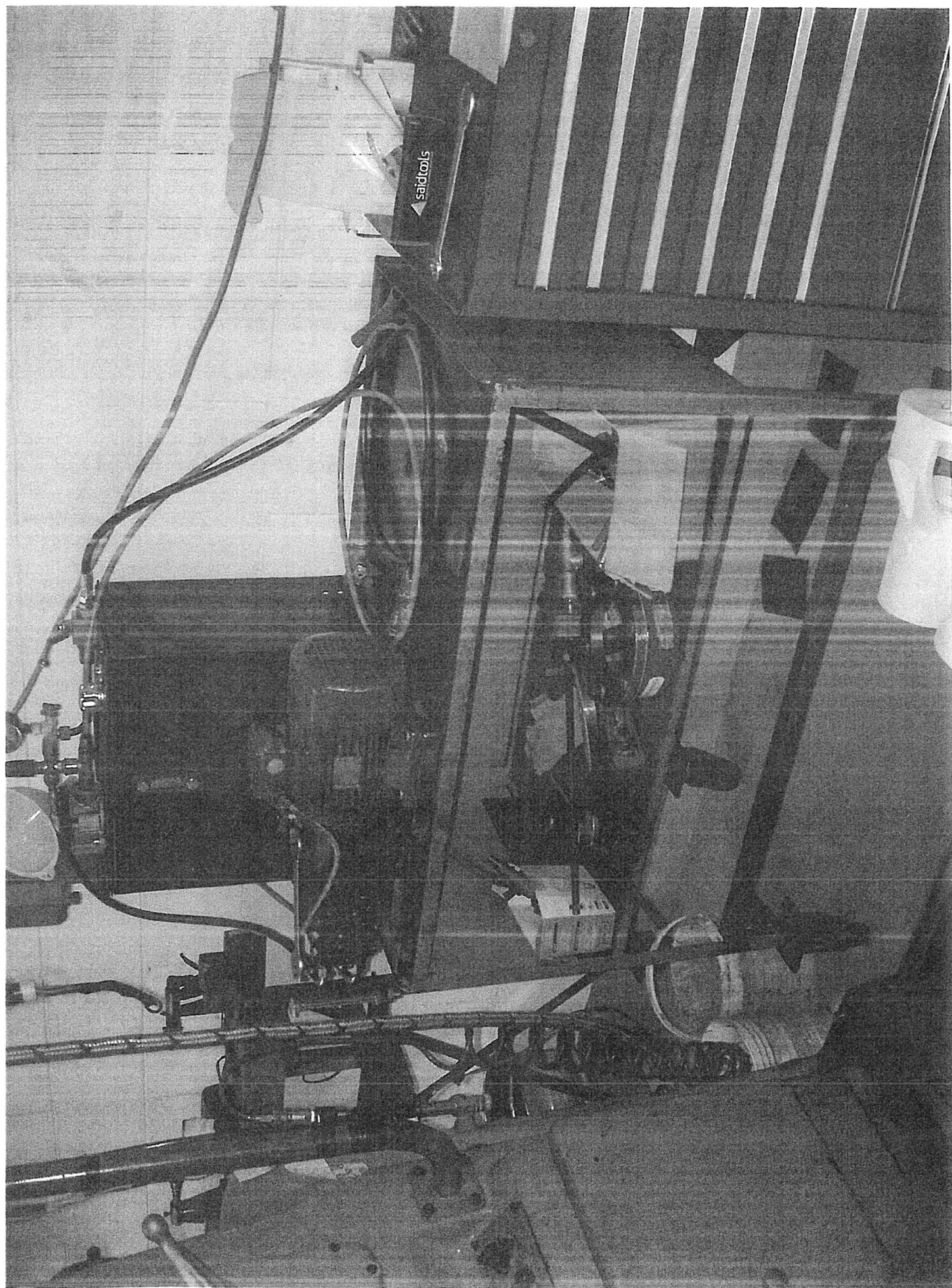
Gaetano Maisano
(ing. Gaetano Maisano)

Allegati:

- 3) Fotografie;
- 4
- 5) Manuale Tecnico della pompa.









ALLEGATO N° 5

-Sede amministrativa e produttiva
Via Goretti 88ff - 10072 Mappano (To)
TEL- - 011/9910374 FAX-011/9969807
Codice Fiscale 00754250652 Partita IVA 05612740018
www.cometnetsrl.it info@cometnetsrl.it

POMPA SUP 38 SUP 60 MANUALE TECNICO

APPLICAZIONI:

LA POMPA A VITE TIPO SUP SONO UTILIZZARE PER IL POMPAGGIO DI CIOCCOLATO, BURRO DI CACAO, GRASSI COMESTIBILI, INCHIOSTRI, E ALTRI LIQUIDI A CARATTERE LI BRIFICANTE PASTOSI O VISCOSI
IL POMPAGGIO SI EFFETTUA CON UNA PERFETTA PROTEZIONE DEL PRODOTTO TANTO CHE SI POSSONO POMPARE LIQUIDI DELICATI E DI VARIA NATURA PURCHE' IL LORO CARATTERE LI BRIFICANTE SIA SUFFICIENTE E CHE NON ABBIANO INFLUENZA AGRESSIVA SU MATERIALI CHE COMpongONO LA POMPA

La portata è approssimativamente proporzionale alla velocità di rotazione, che consente l'utilizzo di queste pompe per dosaggi singoli.

FUNZIONAMENTO

*Le pompe a vite sono pompe volumetriche di design molto semplice.
Le tre viti sono alloggiare nella scatola rotore (corpo porta eliche) sono a due principi, ed sono nella direzione longitudinale delle camere che ricevono il liquido da pompare.
La vite centrale prende il moto dall'albero motore. le camere riempiono il lato aspirazione e trasferiscono il liquido ad un flusso uniforme, al lato di scarico della pompa.
Il trasferimento avviene quindi senza pulsazioni o vortici dannosi.*

MATERIALI DI COSTRUZIONE

*Le viti sono in acciaio temprato.
La scatola rotore e' in acciaio cementato e temprato
Il corpo di riscaldamento che circonda la scatola rotore e il supporto dove alloggiare i cuscinetti e l'albero motore sono in ghisa.*

UTILIZZO

*La pompa può essere aperta, utilizzando il dispositivo di apertura / chiusura posto nella parte posteriore del corpo, in modo che le viti possano essere rimosse facilmente per operazioni di
Il corpo riscaldante che avvolge l'unità di pompaggio permette di utilizzare vapore o acqua calda. La pressione nell'elemento di riscaldamento non deve superare i 5 bar. Il foro di entrata del liquido da pompare e' situato di fianco al dispositivo di apertura rapida. Il foro di uscita del liquido e' situato dalla parte opposta vicino al supporto trasmissione. Un premistoppa garantisce l'isolamento tra corpo pompa e supporto trasmissione, gli organi di tenuta possono essere i seguenti*

Treccia in Kevlar

Tenuta Roten

Anelli di tenuta Corteco

La lubrificazione dei cuscinetti, alloggiati nel supporto, e' garantita da una rondella a bagno d'olio shattuto durante la rotazione dell'albero motore.



-Sede amministrativa e produttiva
Via Goretta 88/f - 10072 Mappano (To)
TEL- - 011/9910374 FAX -011/9969807
Codice Fiscale 00754250652 Partita IVA 05612740018
www.cometnetsrl.it info@cometnetsrl.it

AZIONAMENTO

Di norma, la trasmissione si effettua con un giunto semi-elastico. Il livello di robustezza dell'albero motore e dei due cuscinetti sovradimensionati permettono una trasmissione mediante puleggia o ruote dentate

SENSO DI ROTAZIONE

MODELLO SUP 38 DESTRO
MODELLO SUP 60 SINISTRO

*Viscosità del fluido
normale gamma di viscosità da 500 a 10.000 cst
Secondo la velocità di rotazione, pressione, condizioni di aspirazione e dei fluidi viscosità di 200.000 cst sono possibili.*

VELOCITÀ

*A seconda della natura del fluido, e condizioni di aspirazione, le pompe possono essere ruotate da 500 a 1500 giri/min.
Se i fluidi sono poco lubrificanti o hanno la tendenza a cristallizzare, la velocità può essere ridotta fino a 200 giri/min.*

ASPIRAZIONE

*Le pompe a vite SUP sono autoadescenti e possono raggiungere un vuoto di 8 MCE stato riempito. In caso di elevata viscosità, la disposizione della pompa deve essere prevista in modo che il fluido possa fluire alla pompa.
Se, per liquidi a bassa viscosità, questa disposizione non potrà essere sarà necessario garantire che i tubi siano montati in modo che la pompa non possa essere svuotata all'arresto, e sia riempita di liquido da pompare prima del primo avvio.*

ATTENZIONE

RUOTARE A SECCO DISTRUGGE LA POMPA.

DIREZIONE DI MONTAGGIO

Asse e della pompa ORIZZONTALE

PROTEZIONE CONTRO I SOVRACCARICHI

La costruzione robusta consente picchi di pressione di breve durata fino a 30 bar, come può avvenire generalmente all'avvio d'installazione con fluidi ad alta viscosità, senza causare un deterioramento della pompa.

La pompa non possiede la protezione contro i sovraccarichi.

In caso di pericolo di sovraccarico possibile se un elemento di bloccaggio è montato in linea di pressione, è necessario fornire una protezione.

TABELLA DELLE POTENZE

DATE LE DIFFERENZE STRUTTURALI DEI VARI FLUIDI DA TRASPORTARE, LE PORTATE E LE POTENZE INDICATE SONO DA CONSIDERARSI COME VALORI MEDI

50 PERIODI

60 PERIODI

	AIR	n = 730 min ⁻¹										n = 880 min ⁻¹									
		760 cSt		1520 cSt		3800 cSt		7600 cSt		22800 cSt		760 cSt		1520 cSt		3800 cSt		7600 cSt		22800 cSt	
		(100°E)	(200°E)	(100°E)	(200°E)	(100°E)	(200°E)	(100°E)	(200°E)	(100°E)	(200°E)	(100°E)	(200°E)	(100°E)	(200°E)	(100°E)	(200°E)	(100°E)	(200°E)	(100°E)	(200°E)
		kW	l/min	kW	l/min	kW	l/min	kW	l/min	kW	l/min	kW	l/min	kW	l/min	kW	l/min	kW	l/min	kW	l/min
SUP 3P	0,5	0,55	33,0	0,65	33,5	0,74	31,0	0,95	28,0	1,54	22,5	0,65	40,5	0,77	41,0	0,88	38,5	1,17	35,5	1,61	30,0
	5,0	0,95	31,0	1,12	31,5	1,41	29,0	1,81	26,5	2,57	21,0	1,10	38,3	1,28	38,8	1,55	36,5	2,13	34,0	2,87	28,5
	10,0	1,32	29,0	1,55	29,5	2,05	27,0	2,64	25,0	3,61	19,5	1,54	36,0	1,80	36,5	2,46	34,5	3,08	32,5	4,12	27,0
	15,0	1,69	27,0	2,04	27,5	2,77	25,0	3,49	23,5	4,63	18,0	1,98	33,8	2,31	34,3	3,23	32,5	4,04	31,0	5,37	25,5
SUP 60	0,5	4,64	121,0	5,71	112,0	6,98	111,0	8,51	104,0	10,12	97,0	4,64	121,0	5,71	112,0	6,98	111,0	8,51	104,0	10,12	97,0
	5,0	4,04	110,0	4,71	111,0	5,81	109,0	7,06	106,0	8,12	97,0	4,05	136,0	5,55	137,0	6,69	135,0	7,87	132,0	9,71	122,0
	10,0	4,04	110,0	4,71	111,0	5,81	109,0	7,06	106,0	8,12	97,0	4,05	136,0	5,55	137,0	6,69	135,0	7,87	132,0	9,71	122,0
	15,0	4,74	104,5	5,06	105,5	7,17	104,5	8,50	102,0	10,59	94,0	5,66	131,0	6,64	132,0	8,16	131,0	9,42	128,5	11,41	118,0

	AIR	n = 980 min ⁻¹										n = 1170 min ⁻¹									
		760 cSt		1520 cSt		3800 cSt		7600 cSt		22800 cSt		760 cSt		1520 cSt		3800 cSt		7600 cSt		22800 cSt	
		(100°E)	(200°E)	(100°E)	(200°E)	(100°E)	(200°E)	(100°E)	(200°E)	(100°E)	(200°E)	(100°E)	(200°E)	(100°E)	(200°E)	(100°E)	(200°E)	(100°E)	(200°E)	(100°E)	(200°E)
		kW	l/min	kW	l/min	kW	l/min	kW	l/min	kW	l/min	kW	l/min	kW	l/min	kW	l/min	kW	l/min	kW	l/min
SUP 38	0,5	0,74	45,5	0,88	46,0	0,99	43,0	1,32	39,0	2,06	31,5	0,84	54,5	1,03	55,0	1,17	52,5	1,61	49,0	2,87	42,0
	5,0	1,21	63,3	1,43	43,8	1,84	41,0	2,37	37,5	3,38	30,0	1,39	52,3	1,65	53,0	2,17	50,5	2,79	47,5	3,75	40,0
	10,0	1,65	41,0	1,98	41,5	2,60	35,0	3,42	36,0	4,71	26,5	1,95	50,0	2,26	51,0	3,10	46,5	3,97	46,0	5,37	38,0
	15,0	2,17	38,8	2,53	39,3	3,51	37,0	4,47	34,5	6,03	27,0	2,50	47,8	2,91	49,0	4,15	46,5	5,15	44,5	6,99	36,0
SUP 60	0,5	3,68	162,0	3,82	163,0	4,13	159,0	5,22	153,0	7,06	142,0	4,45	195,0	4,63	196,0	4,93	192,0	5,96	187,0	7,51	177,5
	5,0	4,56	156,5	4,96	157,5	5,72	154,0	6,90	149,0	8,91	138,5	5,46	190,0	5,88	191,0	6,66	187,0	7,94	183,0	9,93	173,5
	10,0	5,44	151,0	6,11	152,0	7,23	149,0	8,61	145,0	10,74	135,0	6,47	185,0	7,13	186,0	8,39	182,0	9,93	179,0	12,36	169,5
	15,0	6,32	145,5	7,24	146,5	8,83	144,0	10,30	141,0	12,58	131,5	7,48	180,0	8,39	181,0	10,12	177,0	11,92	175,0	14,79	165,5

Vecce. u modello, senza scanalature

Scanalature

