1 Mazak – HCN 8800 II (2008) S/n 211708



Valore di stima: € 55.000

Descrizione tecnica

Centro di lavoro orizzontale CNC a 4 assi di alta produttività, progettato per lavorazioni pesanti e di grandi dimensioni nel settore meccanico, energia, automotive e aerospace.
La serie HCN 8800 II rappresenta una delle piattaforme più robuste della gamma Mazak Nexus, caratterizzata da elevata rigidità strutturale, doppio pallet automatico e mandrino ad alta coppia ISO 50.

Macchina ideale per:

- carpenteria meccanica pesante
- componenti oil & gas
- stampi e attrezzature
- fusioni e lavorazioni strutturali
- produzioni automatiche non presidiate

Il controllo numerico MAZATROL MATRIX consente sia programmazione conversazionale Mazatrol sia ISO standard, con predisposizione per automazione pallet e sonde di misura Renishaw.

Specifiche tecniche principali

Caratteristica	**Dato**
Modello	Mazak HCN 8800 II
Anno	2008
Tipologia	Centro di lavoro orizzontale CNC
Assi	4 assi
Controllo	Mazatrol Matrix / Matrix Nexus
Corse X/Y/Z	1400 / 1200 / 1325 mm
Dimensione pallet	800 × 800 mm
Numero pallet	2
Portata pallet	2200 kg
Attacco mandrino	ISO / CAT 50
Velocità mandrino	8.000 – 10.000 rpm
Potenza mandrino	circa 30–37 kW / 50 HP
Coppia massima	fino a 1218 Nm
Magazzino utensili	60–120 posizioni
Cambio utensile	automatico
Refrigerazione	alta pressione disponibile
Peso macchina	circa 30–31 tonnellate

Nota tecnica:

La macchina è considerata una macchina “heavy duty” di fascia alta. Sul mercato dell’usato mantiene buona richiesta grazie:

- alla rigidità della struttura
- all’affidabilità del controllo Mazatrol
- alla possibilità di lavorazioni continuative H24
- all’elevata coppia del mandrino ISO50

Nel settore meccanico viene ancora considerata competitiva per lavorazioni gravose rispetto a centri orizzontali più recenti. Alcuni operatori professionali la definiscono “una bestia” per capacità di asportazione e robustezza operativa.

2 Mazak – QUICK TURN NEXUS 450-II M (2009) S/n 218112



Valore di stima: € 45.000

Descrizione tecnica

Tornio CNC multitasking di grande capacità con utensili motorizzati (“M”), progettato per lavorazioni medio-pesanti ad alta precisione su alberi, flange, componenti energetici e particolari di grandi dimensioni.

La serie QUICK TURN NEXUS 450-II M di Mazak appartiene alla fascia industriale heavy-duty del marchio giapponese, caratterizzata da:

- struttura monoblocco ad alta rigidità
- elevata coppia mandrino
- asse C interpolato
- torretta motorizzata
- controllo MAZATROL MATRIX NEXUS

Macchina indicata per:

- lavorazioni tornitura/fresatura combinate
- componentistica oil & gas
- alberi e flange
- meccanica generale pesante
- produzioni continuative H24

La versione “M” consente operazioni di fresatura, foratura e maschiatura direttamente in macchina senza ripresa su centro di lavoro.

Specifiche tecniche principali

Caratteristica	**Dato**
Modello	Mazak Quick Turn Nexus 450-II M
Anno	2009
Tipologia	Tornio CNC multitasking
Controllo	Mazatrol Matrix Nexus
Diametro tornibile	circa 580–840 mm
Lunghezza tornibile	1000–2000 mm (secondo configurazione)
Diametro max tornitura	circa 600 mm
Passaggio barra	fino a 117–184 mm
Mandrino	A2-11 / A2-15
Velocità mandrino	fino a 2.000 rpm
Potenza motore	37–50 kW
Torretta	12 posizioni
Utensili motorizzati	Sì
Asse C	Sì
Contropunta	Programmabile
Peso macchina	circa 10–12 tonnellate

Nota tecnica:

Il Mazak QUICK TURN NEXUS 450-II M è considerato un tornio CNC industriale di fascia alta, ancora molto richiesto sul mercato dell’usato europeo per:

- affidabilità della piattaforma Mazatrol
- rigidità strutturale
- elevata capacità di asportazione
- integrazione tornitura/fresatura
- lunga durata operativa

Nel settore della meccanica pesante viene apprezzato per la stabilità geometrica e la produttività nelle lavorazioni continuative. Tecnici e operatori CNC segnalano che le serie Nexus rappresentano ancora oggi una piattaforma molto valida e facilmente supportata sul mercato ricambi.

3 Mazak – VCN 700D-II (2008) S/n 211121



Valore di stima: € 28.000

Descrizione tecnica

Centro di lavoro verticale CNC di grande capacità appartenente alla serie MAZAK NEXUS, progettato per lavorazioni ad alta rigidità su componenti medio-grandi.

Il modello VCN 700D-II combina:

- struttura monolitica in ghisa ad alta stabilità
- corse estese
- elevata capacità di carico tavola
- mandrino ad alta coppia
- controllo MAZATROL MATRIX NEXUS

Macchina indicata per:

- meccanica generale
- automotive
- aerospace
- costruzione stampi
- carpenteria meccanica
- lavorazioni di componenti strutturali e piastre di grandi dimensioni

La serie “D-II” è nota per affidabilità, precisione e robustezza nelle lavorazioni continuative industriali.

Specifiche tecniche principali

Caratteristica	Dato
Modello	Mazak VCN 700D-II
Anno	2008
Tipologia	Centro di lavoro verticale CNC
Assi	3 assi (predisposizione 4° asse frequente)
Controllo	Mazatrol Matrix / Matrix Nexus
Corse X/Y/Z	circa 1530 × 700 × 650 mm
Tavola	circa 1740 × 700 mm
Carico tavola	fino a 1800–2000 kg
Attacco mandrino	CAT40 / BT40 oppure CAT50
Velocità mandrino	6000 – 18000 rpm secondo versione
Potenza mandrino	22–30 kW / 30–35 HP
Magazzino utensili	24–40 posizioni
Cambio utensile	automatico
Guide	roller guide ad alta rigidità
Peso macchina	circa 10–12 tonnellate

Nota tecnica:

Il Mazak VCN 700D-II è considerato un centro verticale industriale di fascia medio-alta, particolarmente apprezzato per:

- ampia area di lavoro
- elevata rigidità
- precisione stabile nel tempo

- affidabilità del controllo Mazatrol
- facilità di reperimento ricambi e assistenza

Sul mercato dell'usato viene ancora scelto da officine meccaniche e aziende di produzione per lavorazioni gravose e produzioni continuative, soprattutto nelle versioni equipaggiate con mandrino ad alta coppia e 4° asse CNC.

4 Mazak – QUICK TURN 250 MYXL Smooth (2019) S/n 301886



Valore di stima: € 65.000

Descrizione tecnica

Tornio CNC multitasking di ultima generazione con asse Y, utensili motorizzati e controllo MAZATROL SMOOTH, progettato per lavorazioni complete ad alta precisione in un unico piazzamento.

La serie QUICK TURN 250 MYXL rappresenta l'evoluzione moderna della piattaforma Mazak Nexus/QT, con:

- controllo touchscreen SmoothG / SmoothC
- elevata velocità di programmazione
- asse C interpolato
- asse Y per fresatura decentrata
- utensili motorizzati ad alta velocità
- struttura ad alta rigidità termica

La versione “XL” dispone di corsa Z maggiorata e maggiore lunghezza tornibile rispetto alla versione standard.

Macchina ideale per:

- componenti aerospace
- meccanica di precisione
- automotive
- medicale
- alberi e flange complessi
- lavorazioni complete tornitura/fresatura

Specifiche tecniche principali

Caratteristica	Dato
Modello	Mazak QUICK TURN 250 MYXL
Anno	2019
Tipologia	Tornio CNC multitasking
Controllo	Mazatrol SmoothG / SmoothC
Assi	X / Y / Z / C
Diametro max tornitura	circa 375–380 mm
Lunghezza max tornitura	circa 550–1000 mm (XL)
Diametro barra	circa 76–80 mm
Mandrino principale	A2-8
Velocità mandrino	fino a 4.000 rpm
Potenza mandrino	26–35 HP
Torretta	12 posizioni
Utensili motorizzati	Sì
Velocità utensili motorizzati	fino a 6.000 rpm
Asse Y	±50 mm circa
Asse C	interpolato 0,0001°
Contropunta	Programmabile
Peso macchina	circa 5,5–6,5 tonnellate

Nota tecnica:

Il Mazak QUICK TURN 250 MYXL Smooth è considerato uno dei torni multitasking più richiesti della generazione recente Mazak grazie a:

- affidabilità elevata
- rapidità di programmazione del controllo Smooth
- precisione stabile

- elevata produttività
- ottime capacità tornitura/fresatura integrate

5 Mazak – MTV 515 (1992) S/n 103498



Valore di stima € 11.000

Descrizione tecnica

Centro di lavoro verticale CNC a 3 assi della storica serie Mazak MTV/V-515, progettato per lavorazioni meccaniche medio-pesanti con elevata affidabilità strutturale.

Il modello MTV 515 rappresenta una piattaforma industriale robusta tipica della produzione Mazak anni ’90, caratterizzata da:

- struttura in ghisa ad alta rigidità
- guide box-way robuste
- mandrino ISO/CAT 50 ad alta coppia
- controllo conversazionale MAZATROL M32

Macchina indicata per:

- officine meccaniche generali
- carpenteria meccanica

- lavorazioni su acciaio e fusioni
- attrezzature industriali
- produzioni medio-pesanti

Nonostante l'età, molti esemplari risultano ancora operativi grazie alla robustezza meccanica della struttura e alla longevità della componentistica Mazak di prima generazione.

Specifiche tecniche principali

Caratteristica	Dato
Modello	Mazak MTV 515
Anno	1992
Tipologia	Centro di lavoro verticale CNC
Assi	3 assi
Controllo	Mazatrol M32 / M32B
Corse X/Y/Z	1050 × 510 × 560 mm
Tavola	1300 × 550 mm
Carico tavola	1500 kg
Attacco mandrino	CAT 50
Velocità mandrino	6000 rpm
Potenza mandrino	15 kW
Magazzino utensili	30 posizioni
Cambio utensile	automatico
Peso macchina	circa 8700 kg
Dimensioni	circa 3160 × 3645 × 3045 mm

Nota tecnica:

Il Mazak MTV 515 è considerato un classico centro verticale industriale "old school", apprezzato per:

- robustezza della carpenteria
- affidabilità meccanica
- elevata capacità di asportazione
- semplicità manutentiva

Operatori del settore segnalano che molti esemplari degli anni '90 sono ancora produttivi dopo decenni di utilizzo, soprattutto nelle officine di carpenteria e meccanica generale.

6 Demak – Dentatrice a Creatore DK 700 (1990) S/n 021390



Valore di stima: € 10.000

Descrizione tecnica

Dentatrice a creatore per ingranaggi cilindrici, progettata per la produzione e lavorazione di ruote dentate di medie e grandi dimensioni mediante processo di dentatura a creatore (gear hobbing).

Il modello DK 700 appartiene alla categoria delle dentatrici industriali tradizionali a struttura pesante, molto diffuse negli anni ’80–’90 nelle officine meccaniche specializzate nella trasmissione di potenza e costruzione riduttori.

Macchina indicata per:

- produzione ingranaggi cilindrici
- alberi scanalati
- ruote dentate industriali
- riduttori

- componenti trasmissione meccanica
- meccanica pesante

La cinematica a creatore consente lavorazioni continue con buona precisione e alta capacità di asportazione su acciai bonificati e materiali da cementazione.

Specifiche tecniche principali

Caratteristica	Dato indicativo
Modello	Demak DK 700
Anno	1990
Tipologia	Dentatrice a creatore
Diametro max pezzo	circa 700 mm
Modulo max lavorabile	circa 8–12
Diametro tavola	circa 600–700 mm
Angolo elica	regolabile
Tipo lavorazione	ingranaggi diritti ed elicoidali
Mandrino creatore	orizzontale
Avanzamenti	automatici
Lubrificazione	centralizzata
Potenza installata	circa 10–20 kW
Peso macchina	circa 6–10 tonnellate

Le specifiche possono variare secondo versione e retrofit eseguiti negli anni. Per le dentatrici “700” il riferimento dimensionale generalmente indica il diametro massimo dentabile. Dati coerenti con macchine dentatrici industriali di pari categoria e capacità produttiva.

Nota tecnica:

La Demak DK 700 è una macchina utensile specializzata per dentatura industriale, costruita secondo logiche meccaniche robuste tipiche della produzione europea anni ’90.

Risulta ancora utilizzabile in:

- officine riduttori
- manutenzione industriale
- produzione piccoli lotti
- lavorazioni meccaniche pesanti

Sul mercato dell’usato viene valutata soprattutto per:

- robustezza della carpenteria
- capacità di lavorazione ingranaggi grandi
- semplicità manutentiva

- reperibilità di utensili creatori standard

7 OMG Zanoletti – TP 210 × 2000 (1998) S/n 3307



Valore di stima: € 6.000

Descrizione tecnica

Tornio parallelo tradizionale di costruzione italiana, appartenente alla storica serie TP di OMG Zanoletti, noto per robustezza meccanica, precisione e ampia capacità di passaggio barra.

La serie TP è stata progettata per utilizzo industriale continuativo in officine meccaniche e carpenterie, con particolare attenzione a:

- rigidità del bancale
- elevata capacità di asportazione
- semplicità manutentiva
- precisione di lavorazione
- lunga durata operativa

Il modello TP 210×2000 del 1998 rappresenta una macchina di fascia professionale per lavorazioni medio-pesanti su alberi, flange e componenti meccanici di lunghezza elevata.

Macchina indicata per:

- tornitura tradizionale
- manutenzione industriale
- officine meccaniche generali
- carpenteria
- produzione piccoli lotti
- lavorazioni su alberi e tubolari

La produzione OMG Zanoletti è riconosciuta nel settore per l'elevata qualità costruttiva "Made in Italy" e per la robustezza dei propri torni paralleli.

Specifiche tecniche principali

Caratteristica	**Dato indicativo**
Modello	OMG Zanoletti TP 210×2000
Anno	1998
Tipologia	Tornio parallelo tradizionale
Altezza punte	210 mm
Distanza tra le punte	2000 mm
Diametro tornibile sul banco	circa 420–460 mm
Diametro tornibile sul carrello	circa 280–290 mm
Diametro tornibile nell'incavo	circa 700–760 mm
Foro mandrino	68–105 mm secondo versione
Naso mandrino	Camlock 6" / 8"
Velocità mandrino	circa 28–1500 rpm
Numero velocità	12–24
Potenza motore	circa 7,5–11 kW
Contropunta	MT5
Peso macchina	circa 2500–3200 kg

Nota tecnica:

Il tornio OMG Zanoletti TP 210×2000 è considerato una macchina tradizionale professionale di elevata affidabilità, tipica della costruzione meccanica italiana anni ’90.

Punti di forza principali:

- bancale molto robusto
- buona precisione anche dopo anni di utilizzo
- ampia capacità di lavorazione
- manutenzione semplice
- forte richiesta nelle officine tradizionali

Nel mercato dell’usato viene apprezzato soprattutto per la rigidità strutturale e la qualità costruttiva superiore rispetto a molti torni tradizionali di produzione asiatica contemporanea.

8 Colgar – CM 3006 Cesoia a Ghigliottina Meccanica S/n 9112225A919



Valore di stima: € 6.000

Descrizione tecnica

Cesoia a ghigliottina meccanica industriale per il taglio di lamiere, costruita da COLGAR secondo criteri di elevata robustezza strutturale e precisione di taglio.

Il modello CM 3006 appartiene alla serie di cesoie meccaniche professionali da:

- 3000 mm di lunghezza utile
- capacità di taglio fino a 6 mm su acciaio

Macchina progettata per:

- carpenteria metallica
- officine di lavorazione lamiera

- produzione industriale
- taglio lamiera in serie
- lavorazioni medio-pesanti

Le cesoie COLGAR sono note nel mercato italiano per:

- struttura molto rigida
- affidabilità meccanica
- semplicità manutentiva
- precisione di taglio
- lunga durata operativa

Secondo documentazione tecnica commerciale, la serie CM utilizza:

- portalama a discesa inclinata
- premilamiera idraulico indipendente
- regolazione rapida dell'interspazio lame
- registro posteriore motorizzato con controllo numerico sequenziale

Specifiche tecniche principali

Caratteristica	Dato indicativo
Modello	Colgar CM 3006
Tipologia	Cesoia a ghigliottina meccanica
Lunghezza utile taglio	3000–3050 mm
Capacità taglio acciaio	6 mm
Capacità inox	circa 4 mm
Tipo azionamento	Meccanico
Premilamiera	Idraulico
Registro posteriore	Motorizzato
Controllo	NC / sequenziale
Regolazione lame	Manuale rapida
Comando	Pedaliera
Illuminazione linea taglio	Presente
Peso macchina	circa 5–8 tonnellate

Nota tecnica:

La Colgar CM 3006 rappresenta una cesoia industriale tradizionale italiana molto apprezzata nel settore carpenteria per:

- robustezza della carpenteria

- semplicità costruttiva
- costi manutentivi contenuti
- affidabilità nel taglio continuativo

Sul mercato dell'usato mantiene interesse soprattutto presso:

- carpenterie medio-piccole
- officine lavorazione lamiera
- aziende manutenzione industriale

9 Colgar – PIS 2032/41 FAC Pressa Piegatrice Oleodinamica CNC S/n 200093013A971



Valore di stima: € 15.000

Descrizione tecnica

Pressa piegatrice oleodinamica sincronizzata CNC per lavorazione lamiera di grande formato, costruita da COLGAR per utilizzo industriale intensivo nel settore carpenteria e lavorazione metalli.

Il modello PIS 2032/41 FAC appartiene alla categoria delle piegatrici heavy-duty italiane, progettate per:

- elevata precisione di piega
- lunga durata operativa
- elevata rigidità strutturale
- lavorazioni continuative su lamiere medio-spesse

Macchina adatta per:

- carpenteria metallica
- produzione quadri e strutture
- lavorazioni inox
- piegatura lamiere industriali
- produzione medio-grande serie

La struttura sincronizzata oleodinamica con compensazione automatica delle flessioni garantisce buona precisione anche su lunghe piegature.

Specifiche tecniche principali

Caratteristica	Dato
Modello	Colgar PIS 2032/41 FAC
Tipologia	Pressa piegatrice oleodinamica CNC
Potenza nominale	200 ton
Lunghezza utile piegatura	4100 mm
Passaggio tra i montanti	3200 mm
Incavo montanti	350 mm
Corsa verticale	200 mm
Numero assi CNC	6 assi
Velocità lavoro	circa 80 mm/s
Potenza motore	15 kW
Sistema	Idraulica sincronizzata
Compensazione flessioni	Automatica
Peso macchina	circa 14.000–15.200 kg

Nota tecnica:

La Colgar PIS 2032/41 FAC è considerata una pressa piegatrice industriale italiana di fascia professionale, apprezzata per:

- robustezza strutturale
- semplicità manutentiva
- precisione nelle lunghe piegature
- affidabilità del sistema oleodinamico

Sul mercato dell’usato mantiene interesse soprattutto presso:

- carpenterie metalliche
- officine lavorazione lamiera

- produttori strutture metalliche
- aziende manutenzione industriale

10 Omagatti – Mod. 3020 Tipo CN mm 20 Cesoia a Ghigliottina Oleodinamica CNC S/n 1028



Valore di stima: € 23.000

Descrizione tecnica

Cesoia a ghigliottina oleodinamica CNC per taglio lamiera pesante, progettata per lavorazioni industriali ad alta capacità su acciai strutturali, inox e lamiere di grosso spessore.

Il modello Omagatti 3020 Tipo CN mm 20 appartiene alla categoria delle cesoie industriali heavy-duty da:

- lunghezza utile circa 3000 mm
- capacità di taglio fino a 20 mm su acciaio

Macchina destinata a:

- carpenteria pesante
- lavorazione lamiera industriale
- costruzione strutture metalliche
- impiantistica
- officine meccaniche di grande produzione

La sigla “CN” identifica generalmente la presenza di:

- controllo numerico per registro posteriore
- gestione automatica parametri taglio
- programmazione sequenziale

Le cesoie di questa categoria utilizzano normalmente:

- struttura monoblocco saldata
- premilamiera idraulico
- lama inclinata a ghigliottina
- registro posteriore motorizzato
- regolazione gioco lame

Specifiche tecniche principali

Caratteristica	Dato indicativo
Modello	Omagatti 3020 Tipo CN
Tipologia	Cesoia a ghigliottina oleodinamica CNC
Lunghezza utile taglio	3000–3050 mm
Capacità taglio acciaio	20 mm
Capacità inox	circa 12–15 mm
Azionamento	Oleodinamico
Controllo	CN / CNC
Registro posteriore	Motorizzato CNC
Corsa lama	idraulica
Regolazione gioco lame	Manuale o automatica
Premilamiera	Idraulico
Potenza motore	circa 37–45 kW
Peso macchina	circa 18–22 tonnellate

Nota tecnica:

La Omagatti 3020 Tipo CN mm 20 è una cesoia industriale di fascia pesante destinata alla lavorazione professionale della lamiera spessa.

Punti di forza principali:

- elevata rigidità strutturale
- capacità di taglio importante
- affidabilità oleodinamica
- semplicità manutentiva
- adatta a produzioni continuative

Sul mercato dell'usato viene apprezzata soprattutto da:

- carpenterie medio-pesanti
- aziende impiantistiche
- lavorazioni strutture metalliche
- officine specializzate nel taglio lamiera

11 Norwik – ZQJ4116 MT2 Trapano da Banco



Valore di stima: € 350

Descrizione tecnica

Trapano da banco professionale di piccola/media capacità, adatto a lavorazioni di foratura, alesatura leggera e maschiatura su metalli, materiali plastici e legno.

Il modello ZQJ4116 MT2 rientra nella categoria dei trapani da banco industriali compatti con:

- trasmissione a cinghia
- cambio velocità meccanico
- mandrino con cono Morse MT2
- tavola regolabile inclinabile
- struttura in ghisa

Macchina indicata per:

- officine meccaniche
- manutenzione industriale
- carpenteria leggera
- laboratori tecnici
- hobbistica professionale

La sigla “4116” identifica normalmente:

- capacità massima foratura 16 mm
- configurazione da banco
- mandrino cono Morse 2 (MT2)

Specifiche tecniche principali

Caratteristica	Dato indicativo
Modello	Norwik ZQJ4116 MT2
Tipologia	Trapano da banco
Capacità foratura	16 mm
Cono mandrino	MT2
Mandrino	3–16 mm
Corse cannotto	80–85 mm
Numero velocità	12–16
Gamma velocità	circa 180–3400 rpm
Diametro colonna	70–72 mm
Dimensione tavola	circa 260–290 mm
Motore	370–550 W
Altezza totale	circa 960–1000 mm
Peso	circa 40–60 kg

Nota tecnica:

Il Norwik ZQJ4116 MT2 è un trapano da banco compatto destinato a lavorazioni leggere e manutenzione generale.

Punti di forza principali:

- semplicità d’utilizzo
- manutenzione ridotta
- struttura robusta in ghisa
- buona versatilità operativa
- alimentazione standard monofase/trifase

Nel mercato dell’usato viene apprezzato soprattutto da:

- piccole officine
- manutentori
- carpenterie leggere
- laboratori tecnici
- utilizzo semi-professionale

12 A. Bergonzi – TR 40/1000 (1989) Trapano Radiale Industriale



Valore di stima: € 3.500

Descrizione tecnica

Trapano radiale industriale di costruzione italiana, progettato per operazioni di foratura, alesatura, maschiatura e lavorazioni meccaniche su componenti medio-grandi.

Il modello TR 40/1000 della A. Bergonzi appartiene alla storica produzione di trapani radiali professionali italiani, noti per:

- robustezza strutturale
- precisione meccanica
- semplicità manutentiva
- elevata affidabilità operativa

Macchina destinata a:

- officine meccaniche
- carpenteria pesante
- manutenzione industriale
- attrezzeria
- lavorazioni su carpenterie e fusioni

La configurazione “40/1000” identifica normalmente:

- capacità foratura 40 mm su acciaio
- sbraccio massimo 1000 mm

Le macchine Bergonzi risultano ancora molto diffuse nel mercato dell’usato europeo grazie alla qualità costruttiva della carpenteria e della cinematica.

Specifiche tecniche principali

Caratteristica	Dato
Modello	Bergonzi TR 40/1000
Anno	1989
Tipologia	Trapano radiale
Capacità foratura acciaio	40 mm
Capacità su materiali leggeri	circa 50 mm
Sbraccio	1000 mm
Cono mandrino	MT4
Corse cannotto	220 mm
Velocità mandrino	40 – 1400 rpm
Numero velocità	12
Avanzamenti automatici	0,08 – 0,40 mm/giro

Regolazione verticale braccio	700 mm
Regolazione orizzontale	800 mm
Potenza motore	3,5 kW
Alimentazione	380 V
Peso macchina	circa 1600 kg

Nota tecnica:

Il Bergonzi TR 40/1000 è considerato un trapano radiale industriale tradizionale di elevata affidabilità, particolarmente apprezzato per:

- robustezza della struttura
- semplicità di utilizzo
- lunga durata operativa
- facilità manutentiva

Nel mercato dell'usato mantiene interesse presso:

- officine meccaniche tradizionali
- manutenzione industriale
- carpenterie metalliche
- reparti attrezzeria

13 Trapano a colonna radiale Ema ucimu s/n 122441



Valore di stima: € 3.500

Descrizione tecnica

Il trapano radiale è costituito da:

- Basamento in ghisa di elevata rigidità.
- Colonna cilindrica sulla quale il braccio può salire, scendere e ruotare.
- Braccio radiale orizzontale che consente lo spostamento della testa portamandrino.
- Testa di foratura scorrevole lungo il braccio, dotata di cambio velocità e avanzamenti automatici.
- Tavola a scanalature a T per il bloccaggio di morse e pezzi da lavorare.

Specifiche tecniche principali:

- Elevata rigidità e precisione nelle lavorazioni.
- Ampia area di lavoro grazie alla rotazione del braccio e allo scorrimento della testa.
- Cambio meccanico delle velocità del mandrino.
- Avanzamento automatico del canotto.
- Attacco mandrino con cono Morse (generalmente CM4 o CM5, a seconda del modello).
- Adatto per operazioni di:
    - foratura;
    - alesatura;
    - lamatura;
    - svasatura;
    - maschiatura (su alcuni modelli).
- Capacità di foratura compresa tra 35 e 60 mm e un raggio del braccio tra 900 e 1.600 mm, a seconda della versione.

14 Trapano a colonna Famup



Valore di stima: € 800

Famup RAG 30, un trapano a colonna industriale italiano molto diffuso nelle officine meccaniche.

Specifiche tecniche principali

- Capacità massima di foratura: Ø 30 mm su acciaio.
- Attacco mandrino: Cono Morse CM3.
- Corsa del canotto: 120 mm.
- Velocità mandrino: 10 velocità, da circa 100 a 2200 giri/min.
- Motore**:** da 1,25 a 2 HP (a seconda della versione).
- Peso: circa 295–320 kg.
- è montata una morsa sulla tavola
- ha il pedale a pavimento
- la tavola è regolabile in altezza e orientabile;

15 LTF – 058600Z25 Trapano a Colonna Industriale (Anno 2023) S/n 2304228



Valore di stima: € 1.400

Descrizione tecnica

Trapano a colonna professionale di recente costruzione, progettato per lavorazioni di foratura e maschiatura leggere/medie in ambito industriale e artigianale.

Il modello LTF 058600Z25 del 2023 appartiene alla gamma professionale LTF Macchine Utensili, caratterizzata da:

- struttura in ghisa ad alta rigidità
- trasmissione a pulegge multi-velocità
- mandrino cono Morse CM3
- tavola regolabile inclinabile
- predisposizione maschiatura

Macchina indicata per:

- officine meccaniche
- manutenzione industriale
- carpenteria leggera
- laboratori tecnici
- produzione artigianale
- foratura metalli e materiali tecnici

Il trapano consente forature fino a Ø 28 mm e maschiature fino a M14, con 16 velocità selezionabili.

Specifiche tecniche principali

Caratteristica	Dato
Modello	LTF 058600Z25
Anno	2023
Tipologia	Trapano a colonna
Capacità max foratura	Ø 28 mm
Capacità continua	Ø 25 mm
Capacità maschiatura	M14
Attacco mandrino	CM3
Corse cannotto	100 mm
Velocità mandrino	127 – 2380 rpm
Numero velocità	16
Potenza motore	0,5 / 1,0 kW
Alimentazione	400 V trifase
Diametro colonna	98 mm

Tavola lavoro	350 × 280 mm
Basamento	410 × 560 mm
Altezza macchina	1700 mm
Peso reale dichiarato	circa 240 kg

Nota tecnica:

Il LTF 058600Z25 è un trapano a colonna professionale moderno destinato a lavorazioni generiche di officina.

Punti di forza principali:

- buona capacità di foratura
- struttura robusta
- semplicità d'uso
- predisposizione maschiatura
- manutenzione ridotta

Essendo una macchina recente (2023), mantiene una buona commerciabilità sul mercato dell'usato, soprattutto presso:

- officine meccaniche
- manutentori
- carpenterie leggere
- laboratori tecnici
- aziende artigianali.

16 Sibimex – SZ 300 (2008) Stozzatrice Verticale ad Inverter S/n 171



Valore di stima: € 6.000

Descrizione tecnica

Stozzatrice verticale industriale a comando elettromeccanico con regolazione elettronica tramite inverter, progettata per lavorazioni di scanalature interne, cave chiavetta, profili e dentature leggere.

Il modello SZ 300 di Sibimex rappresenta una macchina compatta ma robusta, molto utilizzata nelle officine meccaniche per:

- cave interne
- cave linguetta
- scanalature
- lavorazioni su mozzi e pulegge
- piccoli ingranaggi interni
- manutenzione meccanica

La macchina è caratterizzata da:

- velocità variabile tramite inverter elettronico
- avanzamento automatico trasversale
- tavola girevole indicizzata
- testa orientabile ±45°
- struttura in ghisa ad alta rigidità

La serie SZ viene commercializzata da Sibimex Italiana come stozzatrice professionale per utilizzo industriale.

Specifiche tecniche principali

Caratteristica	Dato
Modello	Sibimex SZ 300
Anno	2008
Tipologia	Stozzatrice verticale
Corsa utensile	0 – 315 mm
Colpi al minuto	17 – 60
Regolazione slittone	235 mm
Rotazione testa	±45°
Distanza utensile-colonna	460 mm
Distanza testa-tavola	510 mm
Diametro tavola girevole	450 mm
Posizioni tavola	24 × 15°
Corsa longitudinale tavola	265 mm
Corsa trasversale tavola	200 mm

Avanzamento automatico	0 – 0,3 mm/corsa
Motore principale	4 kW
Dimensioni	circa 1000 × 1500 × 2250 mm
Peso macchina	circa 1300 – 1600 kg

Nota tecnica:

La Sibimex SZ 300 è una stozzatrice verticale moderna e compatta destinata a lavorazioni meccaniche di precisione su cave e scanalature interne.

Punti di forza principali:

- semplicità operativa
- regolazione elettronica velocità
- struttura robusta
- manutenzione contenuta
- buona versatilità applicativa

Sul mercato dell'usato viene apprezzata soprattutto da:

- officine meccaniche
- manutentori industriali
- produttori riduttori
- costruttori di trasmissioni
- attrezzerie meccaniche

17 KASTO – KASTOfunctional A (2000) Sega a Nastro Orizzontale Semiautomatica per Metalli S/n 6420101060



Valore di stima: € 7.000

Descrizione tecnica

Sega a nastro orizzontale semiautomatica per taglio metalli, costruita dalla tedesca KASTO, marchio storico specializzato in sistemi di taglio industriale ad alta precisione.

Il modello KASTOfunctional A appartiene alla gamma di segatrici professionali compatte per:

- taglio acciai
- inox
- profilati
- tubolari
- barre piene
- lavorazioni meccaniche e carpenteria

Macchina progettata per utilizzo industriale continuativo con:

- ciclo semiautomatico
- discesa controllata idraulicamente
- regolazione elettronica velocità lama
- elevata precisione di taglio
- struttura elettrosaldata ad alta rigidità

La serie “Functional A” è nota per:

- affidabilità meccanica
- precisione operativa
- bassi costi manutentivi
- lunga durata delle guide lama

KASTO è considerato uno dei produttori europei di riferimento nel settore delle segatrici industriali per metalli.

Specifiche tecniche principali

Caratteristica	Dato
Modello	KASTOfunctional A
Anno	2000
Tipologia	Sega a nastro orizzontale semiautomatica
Capacità taglio tondo	260–280 mm

Capacità taglio quadro	260 × 260 mm
Capacità taglio rettangolare	300 × 260 mm
Taglio inclinato	45° / 60°
Dimensioni lama	circa 2910–3830 mm
Velocità lama	19 – 100 m/min
Potenza motore	1,5 – 2,2 kW
Controllo	Kasto Compact Control
Azionamento discesa	Idraulico
Altezza piano lavoro	circa 700 mm
Peso macchina	860 – 950 kg

Nota tecnica:

La KASTOfunctional A è una sega a nastro industriale compatta e professionale, particolarmente apprezzata per:

- precisione di taglio
- robustezza della struttura
- affidabilità operativa
- semplicità manutentiva
- lunga durata della componentistica

Sul mercato dell'usato viene richiesta soprattutto da:

- officine meccaniche
- carpenterie metalliche
- centri taglio
- manutenzione industriale
- aziende lavorazione acciai

18 Pedrazzoli – BROWN S.N. 320 Sega a Nastro per Metalli



Valore di stima: € 4.500

Descrizione tecnica

Sega a nastro industriale per taglio metalli prodotta da Pedrazzoli, costruttore italiano storico specializzato in macchine da taglio professionali per officine meccaniche e carpenteria.

Il modello BROWN S.N. 320 appartiene alla serie di segatrici robuste e compatte progettate per:

- taglio profilati
- tubolari
- barre piene
- acciai strutturali
- inox e materiali metallici industriali

Macchina destinata a:

- officine meccaniche
- carpenterie metalliche
- reparti manutenzione
- centri taglio
- produzione medio-piccola serie

Specifiche tecniche principali

Caratteristica	Dato indicativo
Modello	Pedrazzoli BROWN S.N. 320
Tipologia	Sega a nastro per metalli
Funzionamento	Semiautomatica
Capacità taglio 90°	circa 220–320 mm
Capacità taglio 45°	circa 200 mm
Taglio inclinato	45° DX / SX
Sviluppo lama	circa 2825–3200 mm
Dimensioni lama	circa 25,4 × 0,9 mm
Velocità lama	35 – 70 m/min
Motore principale	1,8 kW
Riduttore	In bagno d'olio
Morsa	Rapida manuale/idraulica
Refrigerazione	Integrata
Peso macchina	circa 700–900 kg

Nota tecnica:

La Pedrazzoli BROWN S.N. 320 è una sega a nastro professionale di costruzione industriale italiana, apprezzata per:

- robustezza strutturale
- precisione di taglio
- affidabilità operativa
- semplicità manutentiva

Nel mercato dell'usato viene scelta soprattutto da:

- officine meccaniche
- carpenterie metalliche
- aziende manutenzione
- reparti taglio materiali

19 Pedrazzoli – SN 420 SA (2008) Sega a Nastro Semiautomatica per Metalli



Valore di stima: € 6.000

Descrizione tecnica

Sega a nastro orizzontale semiautomatica industriale prodotta da Pedrazzoli, costruttore italiano storico specializzato in segatrici professionali per il taglio metalli.

Il modello SN 420 SA appartiene alla serie “Brown” di fascia professionale heavy-duty, progettata per:

- taglio acciai strutturali
- tubolari
- profilati
- barre piene
- inox e leghe metalliche

Macchina destinata a:

- officine meccaniche
- carpenterie metalliche
- centri taglio
- manutenzione industriale
- produzione medio-pesante

La struttura in ghisa ad alta rigidità e il ciclo semiautomatico con morsa idraulica garantiscono:

- elevata precisione di taglio
- riduzione vibrazioni
- lunga durata lama
- ottima affidabilità operativa

La serie SN 420 SA è nota per robustezza costruttiva e qualità del taglio anche in utilizzo continuativo industriale.

Specifiche tecniche principali

Caratteristica	Dato
Modello	Pedrazzoli SN 420 SA
Anno	2008
Tipologia	Sega a nastro semiautomatica
Capacità taglio tondo 90°	280 mm
Capacità taglio quadro 90°	270 × 270 mm
Capacità taglio rettangolare	420 × 190 mm

90°	
Taglio inclinato	+45° / +60° / -45°
Sviluppo lama	3150 × 27 × 0,9 mm
Velocità lama	30 / 70 m/min
Motore principale	1,6 – 2 kW
Morsa	Idraulica
Refrigerazione	Integrata
Alimentazione	Trifase 400 V
Peso macchina	circa 610 kg
Altezza piano lavoro	circa 955 mm

Nota tecnica:

La Pedrazzoli SN 420 SA è considerata una sega a nastro industriale professionale di fascia medio-alta, particolarmente apprezzata per:

- robustezza della carpenteria in ghisa
- precisione di taglio
- affidabilità del ciclo semiautomatico
- semplicità manutentiva
- lunga durata operativa

Nel mercato dell'usato viene richiesta soprattutto da:

- carpenterie metalliche
- officine meccaniche
- centri taglio
- aziende manutenzione industriale

20 KASTO – HBA 360 (1989) Sega a Nastro Automatica Orizzontale per Metalli S/n 10807760168048 8



Valore di stima: € 10.000

Descrizione tecnica

Sega a nastro automatica orizzontale industriale prodotta dalla tedesca KASTO, marchio di riferimento mondiale nel settore del taglio metalli professionale.

Il modello HBA 360 appartiene alla serie heavy-duty automatica progettata per:

- taglio continuativo di barre e profilati
- lavorazioni industriali intensive
- taglio acciai pieni e inox
- produzione in serie
- carpenteria e officine meccaniche

Macchina caratterizzata da:

- avanzamento automatico materiale
- tensionamento idraulico lama
- velocità lama variabile continua
- morse idrauliche ad alta pressione
- ciclo automatico programmabile
- struttura estremamente rigida

La serie HBA è storicamente apprezzata per:

- precisione di taglio elevata
- affidabilità meccanica tedesca
- lunga durata operativa
- ottima produttività H24

Le versioni automatiche consentono taglio singolo o automatico multiplo con avanzamento programmato del materiale.

Specifiche tecniche principali

Caratteristica	**Dato**
Modello	KASTO HBA 360
Anno	1989
Tipologia	Sega a nastro automatica orizzontale
Capacità taglio tondo	10 – 360 mm
Capacità taglio quadro	360 × 360 mm
Lunghezza lama	5334 mm
Dimensioni lama	38 × 1,3 mm
Velocità lama	20 – 130 m/min variabile
Azionamento	Automatico
Morse	Idrauliche
Avanzamento barra	Automatico multiplo
Avanzamento singolo max	600 mm
Avanzamento multiplo	fino a 5400 mm
Potenza installata	8 kW
Alimentazione	380 V
Peso macchina	circa 2350 kg
Dimensioni	2400 × 2900 × 1800 mm

Nota tecnica:

Punti di forza principali:

- elevata precisione di taglio
- struttura estremamente robusta
- affidabilità operativa
- automazione avanzata per l'epoca
- lunga durata della componentistica

Nel mercato dell'usato viene ancora molto apprezzata presso:

- centri taglio
- carpenterie metalliche
- officine meccaniche
- aziende lavorazione acciai

Operatori professionali del settore evidenziano l'elevata precisione e la robustezza delle seghe KASTO automatiche anche dopo decenni di utilizzo industriale continuativo.

21 KASTO – SBL 400 GH (2000) Sega a Nastro Orizzontale Semiautomatica per Metalli s/n 6424101072



Valore di stima: € 9.000

Descrizione tecnica

Sega a nastro orizzontale semiautomatica industriale prodotta da KASTO, azienda tedesca leader mondiale nelle tecnologie di taglio metalli e automazione per magazzini barre.

Il modello SBL 400 GH appartiene alla gamma professionale di segatrici heavy-duty progettate per:

- taglio acciai pieni
- tubolari
- profilati strutturali
- inox e leghe speciali
- lavorazioni industriali continuative

Macchina destinata a:

- officine meccaniche
- carpenterie metalliche
- centri taglio
- manutenzione industriale
- produzione medio-pesante

La serie SBL è nota per:

- elevata precisione di taglio
- rigidità della struttura
- affidabilità della cinematica
- lunga durata operativa
- ridotte vibrazioni

La sigla “GH” identifica normalmente versioni con:

- testa orientabile
- gruppo idraulico avanzato
- funzionamento semiautomatico

Le segatrici KASTO sono considerate riferimento di fascia alta nel settore europeo del taglio industriale metalli.

Specifiche tecniche principali

Caratteristica	Dato indicativo
Modello	KASTO SBL 400 GH

Anno	2000
Tipologia	Sega a nastro semiautomatica
Capacità taglio tondo	400 mm
Capacità taglio quadro	400 × 400 mm
Capacità rettangolare	circa 500 × 400 mm
Taglio inclinato	fino a 45°
Azionamento	Semiautomatico idraulico
Morse	Idrauliche
Velocità lama	variabile continua
Dimensione lama	circa 41 × 1,3 mm
Potenza motore	3 – 5,5 kW
Refrigerazione	Integrata
Peso macchina	circa 1800 – 2600 kg

Nota tecnica:

La KASTO SBL 400 GH è una sega a nastro industriale di fascia professionale progettata per taglio metalli in utilizzo continuativo.

Punti di forza principali:

- elevata precisione di taglio
- robustezza strutturale
- affidabilità meccanica
- lunga durata operativa
- ottima produttività

Nel mercato dell'usato viene richiesta soprattutto da:

- centri taglio metalli
- carpenterie industriali
- officine meccaniche
- aziende lavorazione acciai

22 SUNRISE IW-80SD – anno 2011 Punzonatrice/cesoia oleodinamica S/n 416013



Valore di stima: € 13.000

Descrizione tecnica

Punzonatrice universale oleodinamica multifunzione prodotta da SUNRISE, progettata per lavorazioni di carpenteria metallica e taglio profilati.

Il modello IW 80 SD appartiene alla categoria degli “ironworker” industriali da 80 tonnellate, macchine combinate capaci di eseguire:

- punzonatura
- cesoiatura piatti
- taglio angolari
- taglio barre
- scantonatura
- lavorazioni profilati

Macchina destinata a:

- carpenterie metalliche
- officine fabbricazione strutture
- manutenzione industriale
- produzione medio-piccola serie
- lavorazione ferro e inox

La serie IW SUNRISE è nota per:

- robustezza del telaio
- semplicità operativa
- affidabilità oleodinamica
- elevata versatilità
- bassi costi manutentivi

La sigla “SD” identifica normalmente configurazioni con doppio cilindro o doppia stazione di lavoro simultanea.

Specifiche tecniche principali

Caratteristica	Dato
Modello	Sunrise IW-80SD
Anno	2011
Forza di punzonatura	80 ton
Capacità punzonatura	Ø26 × 22 mm
Capacità massima	Ø50 × 12 mm
Gola utile versione SD	510 mm
Corsa cilindro	100 mm

Cicli/minuto	29
Potenza motore	10 HP
Taglio piatti	460 × 15 mm / 300 × 20 mm
Taglio angolari a 90°	150 × 150 × 12 mm
Taglio angolari a 45°	75 × 75 × 9 mm
Taglio barra tonda	Ø45 mm
Taglio barra quadra	45 × 45 mm
Peso indicativo	2.550–2.650 kg
Dimensioni indicative	2220 × 820 × 1730 mm

Nota tecnica:

La Sunrise IW 80 SD è una punzonatrice universale oleodinamica multifunzione destinata a lavorazioni professionali di carpenteria metallica.

Punti di forza principali:

- elevata versatilità
- robustezza strutturale
- semplicità manutentiva
- rapidità di lavorazione
- buona produttività

Nel mercato dell’usato viene apprezzata soprattutto da:

- carpenterie metalliche
- officine fabbricazione strutture
- manutenzione industriale
- aziende lavorazione ferro