61 Utensili e attrezzatura varia per lavorazioni meccaniche






CEA
fiat su
SPARENT
ODUCTS


Mazak


Ø 24
Ø 14
Ø 4
Ø 13
Ø 3
Ø 12
FINO A
Ø 2,5
Ø 22
VARI

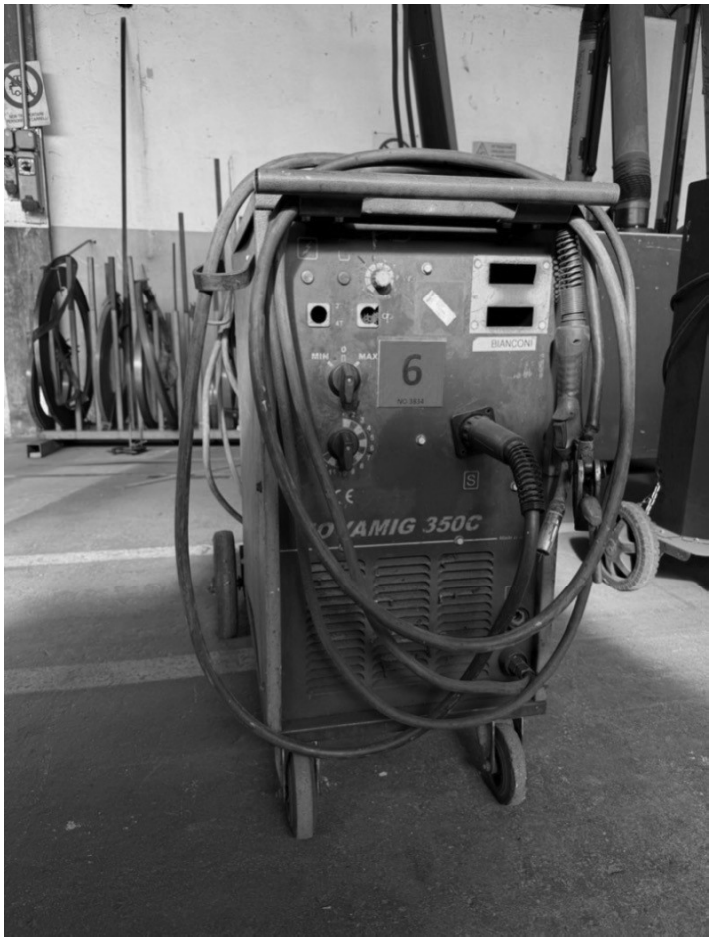




Valore di stima a forfait: € 25.000

- Utensili CNC
- Testa di Alesatura
- Creatore STD con for HSS
- Set di pinze elastiche
- Bareni regolabili
- Mandrini e accessori per serraglio
- Frese e utensili da taglio
- Teste portafresa e frese a inserti
- Strumenti di misura
- Punte per forare

62 Sincosald Novamig 350 C S/n B05A0118



Valore di stima: € 450

Descrizione tecnica

Saldatrice industriale MIG/MAG trifase a trasformatore.

Tecnologia

- NON pulsata
- NON sinergica
- Regolazione tradizionale/manuale a commutatori
- Raffreddamento torcia ad aria

Caratteristiche principali

- MIG/MAG manuale
- regolazione induttanza

- modalità 2T/4T
- trainafilo 2 o 4 rulli
- utilizzo per carpenteria media/pesante
- elevata robustezza meccanica
- compatibile con acciai, inox e alluminio

Destinazione d’uso

Carpenteria, officine metalliche, manutenzione industriale.

63 Sincosald Novatig 402 AC/DC Pulse S/n B16F0006



Valore di stima: € 2.700

Descrizione tecnica

Saldatrice TIG inverter AC/DC professionale con raffreddamento a liquido e carrello.

Tecnologia

- PULSATA
- NON propriamente sinergica
- TIG AC/DC
- HF + Lift Arc
- MMA integrato

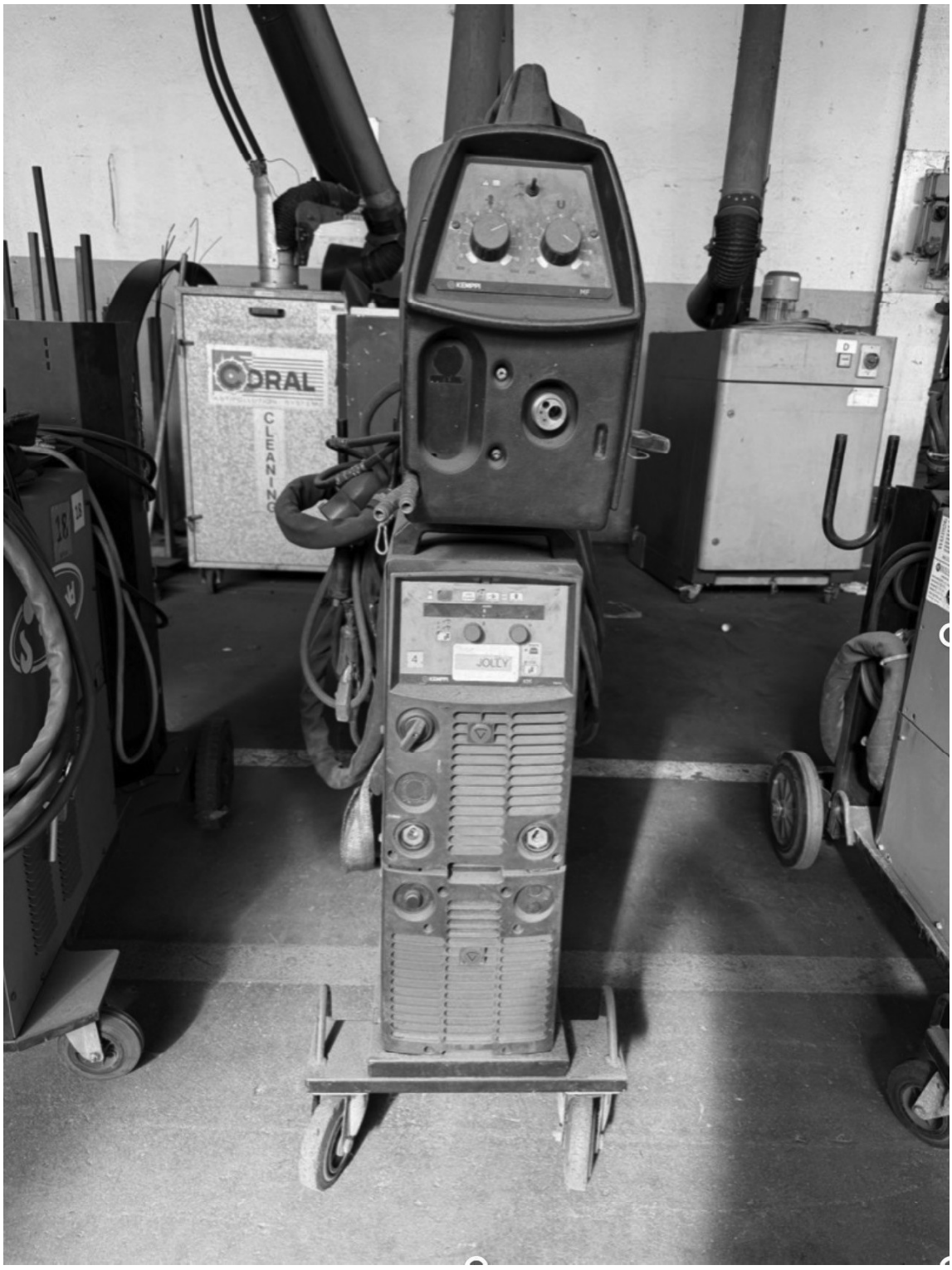
Caratteristiche principali

- funzione TIG Pulse
- saldatura alluminio AC/DC
- regolazione slope up/down
- Hot Start e Arc Force
- predisposizione pedale
- raffreddamento liquido integrato
- controllo remoto UP/DOWN
- modalità 2T/4T

Destinazione d’uso

Lavorazioni inox/alluminio, carpenteria leggera di precisione, impiantistica, nautica.

64 n. 3 unità Kemppi FastMig KM 400 con trainafilo MF e raffreddamento liquido S/n 1932040-2064364-1888108







Valore di stima cadauno: € 2.800

Descrizione tecnica

Generatore MIG/MAG inverter industriale trifase con gruppo trainafilo separato.

Tecnologia

- MIG/MAG professionale
- configurazione BASIC manuale
- NON pulsata
- NON sinergica
- raffreddamento a liquido
-

Caratteristiche principali

- 400 A industriali
- elevato fattore di servizio
- trainafilo separato professionale
- ottima stabilità d’arco
- compatibile con filo pieno e animato
- costruzione industriale Kemppi ad alta affidabilità
- adatta a utilizzo continuativo gravoso

Destinazione d’uso

Carpenteria medio-pesante, officine industriali, manutenzione e produzione.

65 Kemppi FastMig KM 500 con trainafilo MF e raffreddamento liquido S/n 1888166



Valore di stima: € 3.000

Descrizione tecnica

Generatore MIG/MAG inverter industriale trifase ad alta potenza con trainafilo separato.

Tecnologia

- MIG/MAG professionale industriale
- configurazione BASIC manuale
- NON pulsata
- NON sinergica
- raffreddamento liquido

Caratteristiche principali

- potenza 500 A
- elevato ciclo di servizio
- trainafilo professionale a 4 rulli
- regolazione continua tensione/velocità filo
- adatta a utilizzo gravoso continuativo
- struttura modulare Kemppi
- predisposta per carpenteria pesante e produzione industriale

Destinazione d’uso

Carpenteria pesante, impiantistica, cantieristica, lavorazioni industriali continuative.

66 n.2 Unità Sincosald Novamig 322 S/n D15F0585-D15F0562





Valore di stima cadauno: € 1.100

Descrizione tecnica

Saldatrice MIG/MAG trifase a trasformatore.

Configurazione

- con trainafilo
- con carrello
- senza raffreddamento liquido

Tecnologia

- NON pulsata
- NON sinergica
- regolazione manuale tradizionale
- raffreddamento ad aria

Caratteristiche principali

- MIG/MAG manuale
- regolazione a commutatori
- induttanza regolabile
- modalità 2T/4T
- trainafilo separato
- struttura industriale robusta
- idonea per acciai, inox e fili animati

Destinazione d’uso

Carpenteria leggera/media, manutenzione, officine meccaniche.

67 Kemppi FastMig KMS 400 + SF53W S/n 2122987



Valore di stima: € 3.300

Descrizione tecnica

Generatore MIG/MAG inverter industriale modulare.

Configurazione

- trainafilo SF53W
- con raffreddamento liquido
- con carrello
- priva di pannello controllo

Tecnologia

- SINERGICA
- predisposta PULSE
- inverter professionale industriale

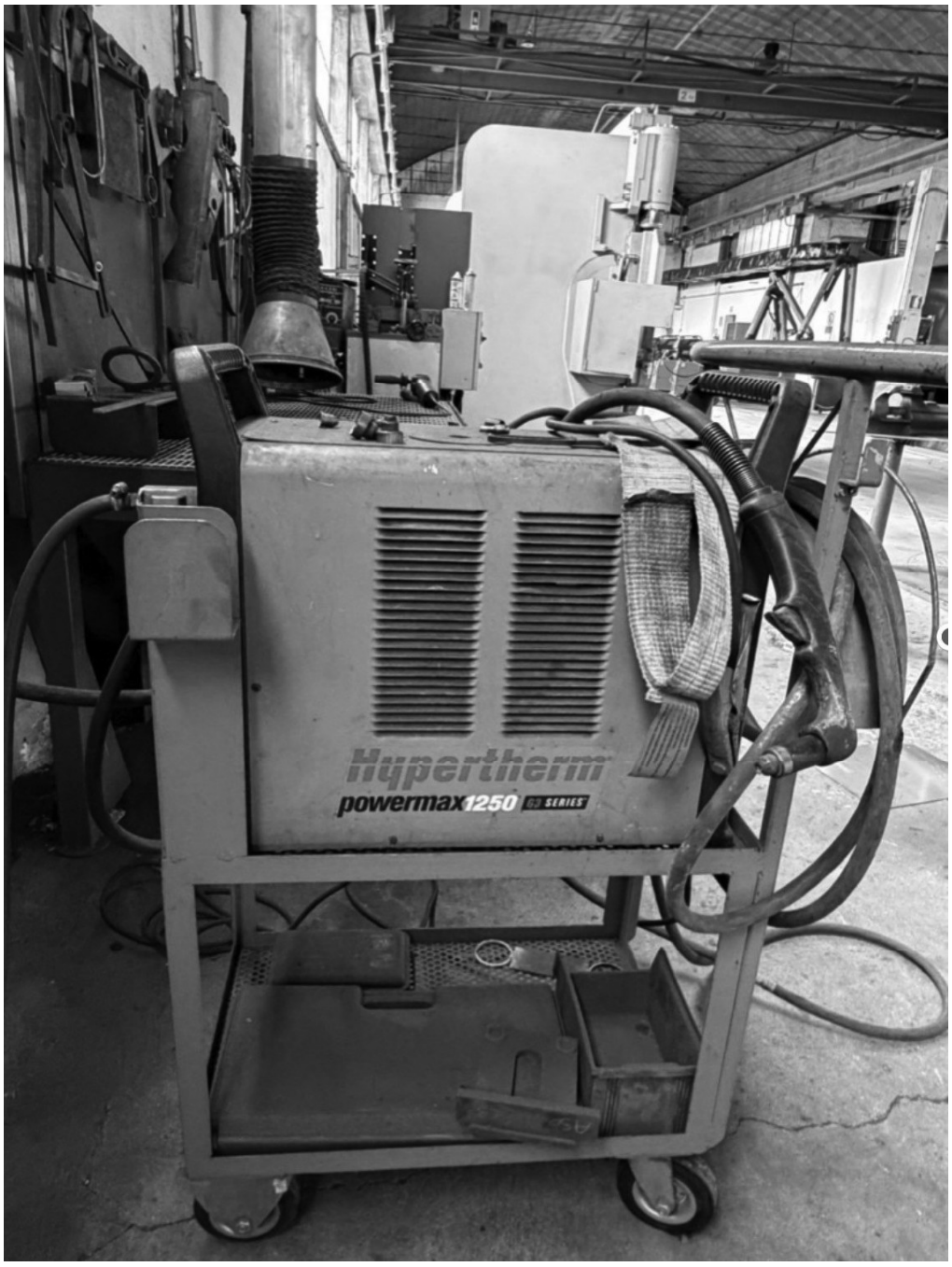
Caratteristiche principali

- programmi sinergici
- possibile gestione pulse
- elevato duty cycle
- trainafilo 4 rulli professionale
- raffreddamento liquido
- utilizzo industriale gravoso

Destinazione d’uso

Produzione industriale, carpenteria pesante, inox/alluminio.

68 Hypertherm Powermax 1250 G3 Series S/n 1250-020091



Valore di stima: € 1.800

Descrizione tecnica

Sistema taglio plasma professionale industriale.

Tecnologia

- plasma inverter
- NON saldatrice
  taglio e scriccatura plasma

Caratteristiche principali

- potenza fino a 125 A
- taglio acciaio elevato spessore
- scriccatura
- tecnologia inverter IGBT
- utilizzo industriale continuativo
- compatibile CNC

Capacità indicative

- taglio consigliato fino a circa 38–40 mm
- separazione oltre 50 mm

Destinazione d’uso

Carpenteria pesante, demolizione industriale, cantieristica, taglio CNC.

69 Sincosald Novastar 400 E + Starfeed 37-4 S/n L11H0246



Valore di stima: € 2.700

Descrizione tecnica

Saldatrice MIG/MAG inverter industriale.

Configurazione

- trainafilo Starfeed 37-4
- raffreddamento liquido
- carrello

Tecnologia

- probabilmente SINERGICA
- possibile predisposizione Pulse secondo pannello
- inverter professionale

Caratteristiche principali

- controllo elettronico avanzato
- trainafilo 4 rulli
- raffreddamento liquido
- stabilità d’arco elevata
- adatta a inox e alluminio
- configurazione industriale

Destinazione d’uso

Produzione industriale, carpenteria medio-pesante.

70 Kemppi Kempact 323A S/n 207450



Valore di stima: € 2.000

Descrizione tecnica

Saldatrice MIG/MAG compatta inverter professionale.

Tecnologia

- SINERGICA
- NON pulsata
- inverter compatto

Caratteristiche principali

- macchina compatta
- programmi sinergici
- 320 A
- trainafilo integrato
- utilizzo professionale
- ottima affidabilità Kemppi

Destinazione d’uso

Officine, carrozzerie industriali, carpenteria leggera/media.

71 Sincosald Novastar 300 C S/n J11H0185



Valore di stima: € 1.500

Descrizione tecnica

Saldatrice MIG/MAG inverter.

Configurazione

- senza raffreddamento liquido
- con carrello

Tecnologia

- probabilmente sinergica base
- NON necessariamente pulsata
- inverter

Caratteristiche principali

- gestione elettronica
- buona stabilità d’arco
- utilizzo professionale
- configurazione compatta industriale

Destinazione d’uso

Carpenteria media, officine, manutenzione.

72 Sincosald Novamig 300 S/n I02A0929



Valore di stima: € 350

Descrizione tecnica

Saldatrice MIG/MAG tradizionale a trasformatore.

Tecnologia

- NON pulsata
- NON sinergica
- regolazione manuale

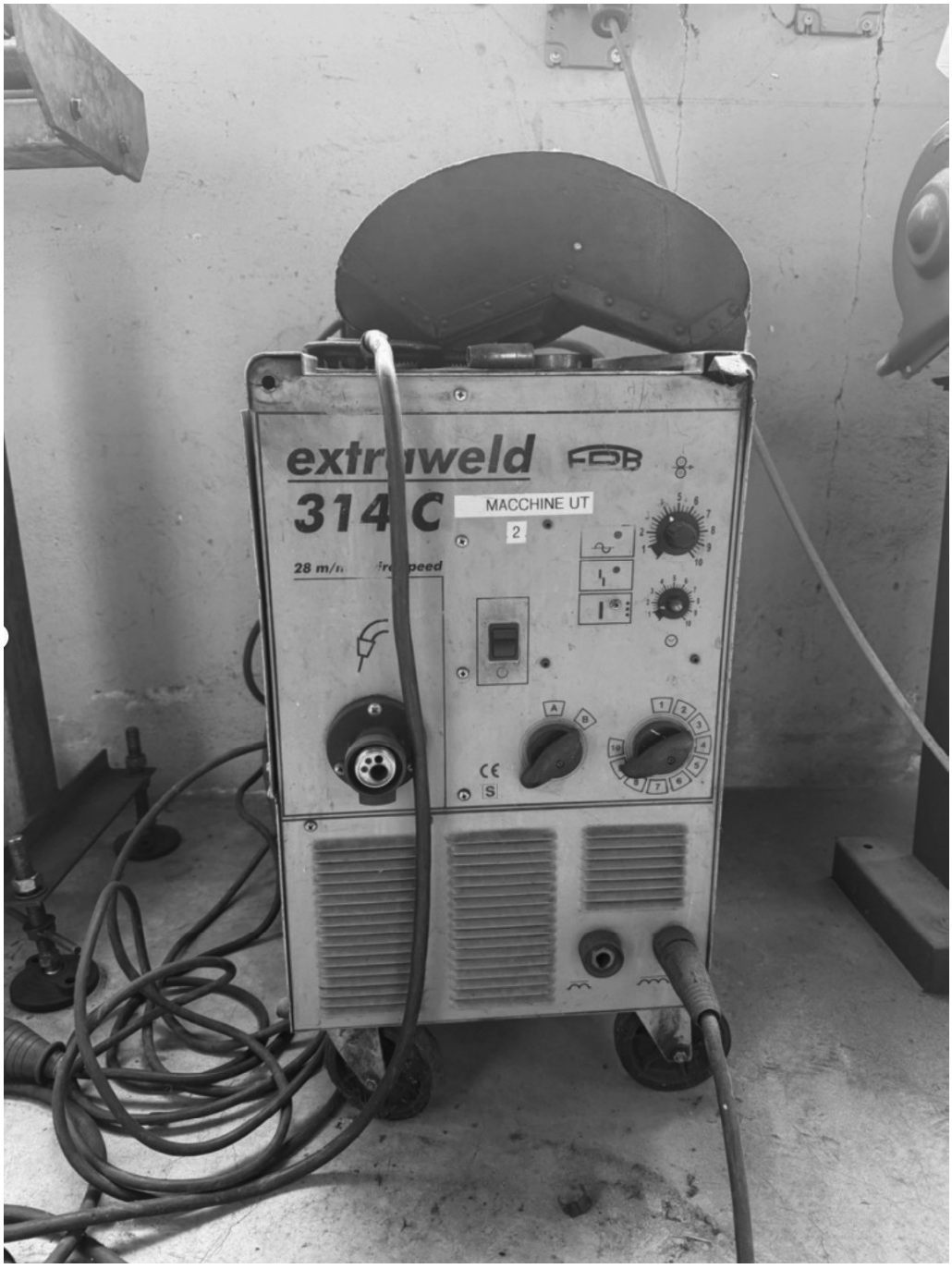
Caratteristiche principali

- struttura robusta
- elevata affidabilità
- utilizzo industriale tradizionale
- trainafilo elettronico
- regolazione a commutatori

Destinazione d’uso

Carpenteria e manutenzione.

73 FDB Extraweld 314 C S/n 19505



Valore di stima: € 500

Descrizione tecnica

Saldatrice MIG/MAG professionale compatta.

Tecnologia

- generalmente NON pulsata
- NON sinergica
- trasformatore tradizionale

Caratteristiche principali

- compatta industriale
- utilizzo semplice
- robusta
- adatta a carpenteria e manutenzione

Destinazione d’uso

Officine meccaniche e carpenteria media.

***

Siena, 29 luglio 2026

Dott. Giancarlo D’Avanzo

Documento firmato da:
D'AVANZO GIANCARLO
29.07.2026 14:40:59 C